

安全データシート(SDS)

アイジーサイディング部材 (鋼板製)

整理番号：SDS-S2001

初版：2016年 9月29日

第4版：2024年 8月 1日

アイジー工業株式会社

安全データシート

1. 製品及び会社情報

- ・製品の名称 : アイジーサイディング部材 (鋼板製)
- ・会社名 : アイジー工業株式会社
- ・住所 : 山形県東根市蟹沢上縄目1816-12
- ・担当部門 : 寒河江工場 品質管理チーム
- ・電話番号 : 0237-86-9000
- ・FAX番号 : 0237-83-3100
- ・推奨用途 : 建築物等
- ・使用上の制限 : ご使用の目的に応じて適切な規格の製品を使用し、使用用途において安全性に問題が無き事を十分確認の上、ご使用ください。

2. 危険有害性の要約

本項目の情報は、GHS分類に基づき鋼材中の各成分から総合的に判断される危険有害性に関する内容で、主として溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑の取り扱い時に関するものである。

一般的な環境での鋼材の取り扱い時に関しては、現時点で有用な情報が確認できていない点に留意すること。

◇GHS分類：

<健康に対する有害性>

有害性項目	危険有害性区分	危険有害性情報
急性毒性 (吸入:粉じん、ミスト)	区分3	吸入すると有毒
目に対する重篤な損傷性/ 目刺激性	区分2A	強い目刺激
呼吸器感作性	区分1	吸入するとアレルギー、ぜん息または呼吸困難を起こすおそれ
皮膚感作性	区分1	アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ
発がん性	区分1A	発がんのおそれ
生殖毒性	区分1B	生殖能または胎児への悪影響のおそれ
特定標的臓器毒性 (単回ばく露)	区分1 (呼吸器)	呼吸器の障害
特定標的臓器毒性 (反復ばく露)	区分1 (呼吸器)	長期にわたるまたは反復ばく露による呼吸器の障害
	区分2 (神経系)	長期にわたるまたは反復ばく露による神経系の障害のおそれ

<環境に対する有害性>

有害性項目	危険有害性区分	危険有害性情報
水生環境有害性(急性)	区分2	水生生物に毒性
水生環境有害性(慢性)	区分2	長期継続的影響によって水生生物に毒性

◇GHSラベル要素：

<絵表示>



<注意喚起語>

危険

<注意書き>

(安全対策)

- ・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。
- ・粉じん／煙／ガス／ミスト／蒸気／スプレーを吸引しないこと。
- ・取り扱い後は手をよく洗うこと。
- ・この製品を使用するときに、飲食または喫煙をしないこと。
- ・屋外または換気の良い場所でだけ使用すること。
- ・汚染された作業衣は作業場から出さないこと。
- ・環境への放出を避けること。
- ・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。
- ・換気が不十分な場合：呼吸用保護具を着用すること。

(応急処置)

- ・皮膚に付着した場合：多量の水とせっけんで洗うこと。
- ・吸入した場合：空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。
- ・眼に入った場合：水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。
- ・ばく露またはばく露の懸念がある場合：医師の診察／手当てを受けること。
- ・医師に連絡すること。
- ・気分が悪いときは、医師の診察／手当てを受けること。
- ・特別な処置が必要である。
- ・皮膚刺激または発しんが生じた場合：医師の診察／手当てを受けること。
- ・眼の刺激が続く場合：医師の診察／手当てを受けること。
- ・呼吸に関する症状が出た場合：医師に連絡すること。
- ・汚染された衣服を脱ぎ、再使用する場合には洗濯をすること。
- ・漏出物を回収すること。

(保管)

- ・換気の良い場所で保管すること。容器を密閉しておくこと。
- ・施錠して保管すること。

(廃棄)

- ・内容物／容器を都道府県知事等の許可を受けた専門の廃棄物処理業者に委託処理すること。

◇他の危険有害性：

<使用上の注意>

- ・切削、研削加工に伴って発生する切削屑、微粉は皮膚を傷つけることがある。

<金属アーク溶接等作業及び溶接ヒューム取扱作業の注意>

- ・金属アーク溶接等作業で加熱により発生する溶接ヒュームの吸入は、健康に対する有害性がある。
- ・アークは火傷を受傷することがある。

<金属火災の注意>

- ・溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑は着火、爆発することがある。
- ・油分の染みたヒューム、微粉、切削屑は自然発火することがある。

3. 組成及び成分情報

◇化学物質／混合物の区別：混合物(55%アルミニウム-亜鉛合金めっきを施した後に合成樹脂塗料を塗装し焼き付けた普通鋼)

◇化学名または一般名

組成物質名	濃度または濃度範囲[%]	CAS登録番号	化管法政令番号(指定化学物質)	安衛法政令番号(通知対象物)
マンガン [Mn]	0~2.0	7439-96-5	1種465	550
アルミニウム [Al]	0.30~10	7429-90-5	—	37
銅 [Cu]	0~0.20	7440-50-8	—	379
ニッケル化合物	0~0.30	7440-02-0	特定1種355	418
亜鉛 [Zn]	0.1~8.5	7440-66-6	—	—
二酸化チタン [TiO ₂]	0~1.0	13463-67-7	—	191
クロム酸ストロンチウム [SrCrO ₄]	0~0.50	7789-06-2	特定1種112	142
カーボンブラック	0~0.50	1333-86-4	—	130
コバルト [Co]	0~0.50	7440-48-4	1種156	172
鉄 [Fe]	残部	7439-89-6	—	—

4. 応急処置

本項目の情報は、GHS分類に基づき鋼材中の各成分から総合的に判断される危険有害性に関する内容で、主として溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑の取り扱い時に関するものである。

一般的な環境での鋼材の取り扱い時に関しては、現時点で有用な情報が確認できていない点に留意すること。

◇吸入した場合

- ・ 空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。
- ・ 呼吸に関する症状が出た場合は、直ちに医師に連絡すること。
- ・ 気分が悪いときは、医師の診察／手当てを受けること。また、すぐには何も症状が認められない場合も、必ず医師の診察を受けること。

◇皮膚に付着した場合

- ・ 直ちに汚染された衣類をすべて脱ぐ／取り除くこと。
- ・ 皮膚を大量の水／シャワーとせっけんで洗うこと。
- ・ 皮膚刺激または発疹が生じた場合は、医師の診察／手当てを受けること。

◇眼に入った場合

- ・ 水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。
- ・ 眼の刺激が続く場合は、医師の診察／手当てを受けること。

◇飲み込んだ場合

- ・ 水でよく口の中を洗浄すること。可能であれば、指をのどに差し込んで吐き出させ、直ちに医療措置を受ける手配をすること。

◇使用時に受傷した場合

- ・ 切断端面、切削屑等で皮膚を傷つけた場合は、傷口の清潔を保つこと。
- ・ アーク等で火傷を受傷した場合は、直ちに患部を冷やすこと。

5. 火災時の措置

本項目の情報は、GHS分類に基づき鋼材中の各成分から総合的に判断される危険有害性に関する内容で、主として溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑の取り扱い時に関するものである。

一般的な環境での鋼材の取り扱い時に関しては、現時点で有用な情報が確認できていない点に留意すること。

- ◇適切な消火剤
 - ・ 金属火災用粉末消火剤、乾燥砂
- ◇使ってはならない消火剤
 - ・ 水、ハロゲン化物消火剤
- ◇火災時の特有の危険有害性
 - ・ 火災時に刺激性、腐食性、毒性のガス及びヒュームを発生させることがある。
 - ・ 消火後再び発火することがある。
- ◇特有の消化方法
 - ・ 適切な消火剤を用いて窒息消火すること。
- ◇消火活動を行う者の特別な保護具及び予防処置
 - ・ 適切な保護具（自給式呼吸器、耐火服等）を必ず着用すること。

6. 漏出時の措置

本項目の情報は、GHS分類に基づき鋼材中の各成分から総合的に判断される危険有害性に関する内容で、主として溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑の取り扱い時に関するものである。

一般的な環境での鋼材の取り扱い時に関しては、現時点で有用な情報が確認できていない点に留意すること。

- ◇人体に対する注意事項、保護具及び緊急時処置
 - ・ 溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑が漏出したときは、項目8（ばく露防止及び保護措置）の保護具を必ず着用のうえ、処理すること。
 - ・ 多量の漏出時は、人を安全に退避させること。
 - ・ 屋内でヒューム、微粉、切削屑が漏出したときは、処理が終わるまで十分に換気をおこなうこと。
 - ・ 漏出した場所の周辺にロープを張るなどして、関係者以外の立ち入りを禁止すること。
- ◇環境に対する注意事項
 - ・ 漏出物を河川または下水に直接流さないこと。
 - ・ 漏出物が公共用水域、地下水等に排出されたことで、健康または生活環境に被害を生ずるおそれがあるときは、直ちに応急措置を講ずるとともに、速やかに事故の状況、講じた措置の概要を都道府県知事に届け出ること。
- ◇封じ込め及び浄化の方法及び機材
 - ・ 飛散したヒューム、微粉、切削屑は、水等と接触させないようにして掃き集め、密閉できる不浸透性容器に回収すること。
- ◇二次災害の防止策
 - ・ 付近の着火源を速やかに除去すること。
 - ・ 漏出物が着火したときに備えて、項目5（火災時の措置）の適切な消火剤を準備すること。

7. 取り扱い及び保管上の注意

本項目の情報は、GHS分類に基づき鋼材中の各成分から総合的に判断される危険有害性に関する内容で、主として溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑の取り扱い時に関するものである。

一般的な環境での鋼材の取り扱い時に関しては、現時点で有用な情報が確認できていない点に留意すること。

- ◇取り扱い
 - <技術的対策>
 - ・ 金属アーク溶接等作業をおこなう屋内作業場は、床等を水洗等によって容易に掃除できる構造のものとし、水洗等紛じんの飛散しない方法によって、毎日1回以上掃除すること。
 - ・ 金属アーク溶接等作業に関する溶接ヒュームを減少させるため、全体換気装置による換気の実施またはこれと同等以上の措置（プッシュプル型換気装置、局所排気装置等による換気の実施）を講じること。

- ・溶接ヒュームを取り扱う作業場の床は、不浸透性のもの（コンクリート、鉄板等）とすること。

<安全取扱い注意事項>

- ・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。
- ・この製品を使用するときは、飲食と喫煙を禁止すること。
- ・溶接ヒュームを取り扱う作業場は、関係者以外を立入禁止とするとともに、飲食と喫煙を禁止すること。加えて、その旨の表示をおこなうこと。
- ・溶接ヒュームを取り扱う作業に関し、溶接ヒュームの汚染物（ウエス、紙くず等）はふた付きの不浸透性容器に納めておくこと。
- ・取り扱い後は手をよく洗うこと。
- ・汚染された作業衣は作業場から出さないこと。

<接触回避>

- ・溶接ヒュームを取り扱う作業に関し、必要な呼吸用保護具（防じんマスク、電動ファン付き呼吸用保護具等）を作業場に備え付けること。
- ・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面／を着用すること。

◇保管

<安全な保管条件>

- ・水、酸類、酸化剤、ハロゲン化物、その他の混触危険物質、火気、熱源（高温物）、摩擦、衝撃から遠ざけて保管すること。なお、混触危険物質は、項目10（安定性及び反応性）を参照すること。
- ・湿気を避け、換気のよい場所で保管すること。
- ・必要に応じて、施錠して保管すること。

<安全な容器包装材料>

- ・情報なし。

8. ばく露防止及び保護措置

本項目の情報は、GHS分類に基づき鋼材中の各成分から総合的に判断される危険有害性に関する内容で、主として溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑の取り扱い時に関するものである。

一般的な環境での鋼材の取り扱い時に関しては、現時点で有用な情報が確認できていない点に留意すること。

◇許容濃度

<日本産業衛生学会>

組成物質名	許容濃度の勧告値（単位は[mg/m ³]）				参照資料年度
	吸入性粉じん	総粉じん	左記以外		
マンガン [Mn]	0.02	0.1	—		2021年/改定案
アルミニウム [Al]	0.5	2	—		2015年
銅 [Cu]	情報なし	情報なし	—		2013年
ニッケル化合物	情報なし	*0.01 **0.1	***1		2011年
亜鉛 [Zn]	情報なし	情報なし	—		2007年
二酸化チタン [TiO ₂]	1	4	—		2016年
クロム酸ストロンチウム [SrCrO ₄]	情報なし	情報なし	****0.05 *****0.01		1989年
カーボンブラック	1	4	—		2015年
コバルト [Co]	情報なし	情報なし	0.05		2020年
鉄 [Fe]	情報なし	情報なし	—		—

*水溶性のニッケル化合物（ニッケルとして）

**非水溶性のニッケル化合物（ニッケルとして）

***金属ニッケル

****6価クロム化合物（クロムとして）

*****6価クロム化合物のうち発がん性の強い物質

< 米国産業衛生専門家会議 (ACGIH) >

組成物質名	許容濃度の勧告値 (単位は[mg/m ³])			
	吸入性粉じん	吸引性粉じん	左記以外	参照資料年度
マンガン [Mn]	0.02	0.1	—	2013年
アルミニウム [Al]	1	情報なし	—	2015年
銅 [Cu]	情報なし	情報なし	*0.2 **1	2013年
ニッケル化合物	情報なし	***1.5	—	2009年
亜鉛 [Zn]	情報なし	情報なし	—	2007年
二酸化チタン [TiO ₂]	2.5	情報なし	—	2022年
クロム酸ストロンチウム [SrCrO ₄]	情報なし	****0.0002	—	2018年
カーボンブラック	3	情報なし	—	2015年
コバルト [Co]	情報なし	0.02	—	2020年
鉄 [Fe]	情報なし	情報なし	—	—

- *ヒューム
- **粉じん、ミスト
- ***金属ニッケル
- ****6価クロム化合物 (クロムとして)

◇設備対策

- ・溶接、溶断、切削、研削加工の作業または溶接ヒュームを取り扱う作業をおこなう場合は、全体換気装置またはこれと同等以上の措置を可能とする設備 (プッシュプル型換気装置、局所排気装置等) を設置すること。
- ・取り扱い場所の近くに、目の洗浄および身体洗浄のための設備 (緊急用シャワー、洗眼器) を設置すること。

◇保護具

<呼吸用保護具>

- ・防じんマスク、電動ファン付き呼吸用保護具

<手の保護具>

- ・保護手袋 (不浸透性の材質のもの)

<目、顔面の保護具>

- ・保護眼鏡 (ゴーグル形)、保護面

<皮膚及び身体の保護具>

- ・保護衣、安全靴 (いずれも肌の露出がなく、不浸透性の材質のもの)

9. 物理的及び科学的性質

- ・物理的状态 : 固体
 - ・色 : 焼き付け時に使用した塗料中の顔料による (製品外観)
 - ・臭い : 金属臭
 - ・融点・凝固点 : 1, 370°C以上 (普通鋼)
 - ・沸点または初留点及び沸点範囲 : 情報なし
 - ・可燃性 : 不燃性
- (ただし、溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑は可燃性がある)
- ・爆発下限界及び爆発上限界／可燃限界 : 燃焼しない
 - ・引火点 : 燃焼しない
 - ・自然発火点 : 燃焼しない
 - ・分解温度 : 情報なし
 - ・pH : 情報なし
 - ・動粘性率 : 該当しない
 - ・溶解度 : 水に不溶
 - ・n-オクタノール／水分配係数 (log値) : 情報なし
 - ・蒸気圧 : 情報なし

- ・密度及び／又は相対密度 : 7-9 g/cm³ (普通鋼)
- ・相対ガス密度 : 情報なし
- ・粒子特性 : 情報なし

1 0. 安定性及び反応性

本項目の情報は、GHS分類に基づき鋼材中の各成分から総合的に判断される危険有害性に関する内容で、主として溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑の取り扱い時に関するものである。
一般的な環境での鋼材の取り扱い時に関しては、現時点で有用な情報が確認できていない点に留意すること。

◇反応性

- ・溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑は、一般的な環境下において着火または爆発することがある。

◇化学的安定性

- ・溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑は、火気、熱源（高温物）、摩擦、衝撃の近傍または湿気のある環境下で着火、爆発しやすい。
- ・油分の染みたヒューム、微粉、切削屑は自然発火することがある。

◇危険有害反応可能性

- ・溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑は、水、酸類、酸化剤、ハロゲン化物、硫黄、消防法危険物第1類（酸化性固体）、同第3類（自然発火性物質および禁水性物質）、同第6類（酸化性液体）と混合または接触することで激しく反応し、発火または爆発することがある。

◇避けるべき条件

- ・火気、熱源（高温物）摩擦、衝撃の近傍または湿気のある環境下
- ・混触危険物質の近傍
- ・油分を使用する環境下

◇混触危険物質

- ・水、酸類、酸化剤、ハロゲン化物、硫黄、アセチレン、消防法危険物第1類（酸化性固体）、同第3類（自然発火性物質および禁水性物質）、同第6類（酸化性液体）

◇危険有害な分解生成物

- ・刺激性、腐食性、毒性のガスおよびヒューム（酸化亜鉛、銅等）、水素ガス

1 1. 有害性情報

本項目の情報は、GHS分類に基づき鋼材中の各成分から総合的に判断される危険有害性に関する内容で、主として溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑の取り扱い時に関するものである。
一般的な環境での鋼材の取り扱い時に関しては、現時点で有用な情報が確認できていない点に留意すること。

◇混合物の健康に対する有害性のGHS分類

（独立行政法人製品評価技術基盤機構の提供する「NITE-Gmiccs GHS混合物分類判定ラベル作成システム」による判定結果

- ・急性毒性（経口） : 分類できない（毒性が未知の成分を10.2%含有）
- ・急性毒性（経皮） : 分類できない（毒性が未知の成分を99.0%含有）
- ・急性毒性（吸入：気体） : 区分に該当しない（分類対象外）
- ・急性毒性（吸入：蒸気） : 分類できない（毒性が未知の成分を87.8%含有）
- ・急性毒性（吸入：粉じん、ミスト） : 区分3
- ・皮膚腐食性／刺激性 : 分類できない（毒性が未知の成分を88.0%含有）
- ・眼に対する重篤な損傷性／眼刺激性 : 区分2A
- ・呼吸器感作性 : 区分1
- ・皮膚感作性 : 区分1

- ・生殖細胞変異原性 : 分類できない
- ・発がん性 : 区分1A
- ・生殖毒性 : 区分1B
- ・特定標的臓器毒性（単回ばく露） : 区分1（呼吸器）
- ・特定標的臓器毒性（反復ばく露） : 区分1（呼吸器）、区分2（神経系）
- ・誤えん有害性 : 分類できない

◇各成分のGHS分類情報

危険有害性クラス	[Mn]	[Al]	[Cu]	[Ni]	[Zn]	[TiO2]	[SrCrO4]	カーボンブラック	[Co]	[Fe]
急性毒性（経口）	—	—	—	—	—	—	区分4	—	区分4	—
急性毒性（経皮）	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
急性毒性（吸入：気体）	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
急性毒性（吸入：蒸気）	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
急性毒性（吸入：粉じん、ミスト）	—	—	—	—	—	—	—	—	区分1	—
皮膚腐食性／刺激性	区分3	—	—	—	—	—	区分1	—	—	—
眼に対する重篤な損傷性／眼刺激性	区分2B	—	—	—	区分2B	—	区分1	—	区分2B	—
呼吸器感作性	—	—	—	区分1	—	—	区分1	—	区分1A	—
皮膚感作性	—	—	区分1A	区分1	—	—	区分1	—	区分1A	—
生殖細胞変異原性	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
発がん性	—	—	—	区分2	—	区分2	区分1A	—	区分2	—
生殖毒性	区分1B	—	—	—	—	—	区分2	—	区分1B	—
特定標的臓器毒性（単回ばく露）	区分1呼吸器	区分1呼吸器	区分1呼吸器 区分3気道刺激性	区分1呼吸器 腎臓	—	—	区分1 中枢神経系 呼吸器 心血管系 血液系 肝臓 腎臓	—	区分1呼吸器	—
特定標的臓器毒性（反復ばく露）	区分1呼吸器 神経系	区分1呼吸器	—	区分1呼吸器	—	区分1呼吸器	区分1呼吸器	区分1呼吸器	区分1呼吸器 心臓 甲状腺 血液系 生殖器男性	—
誤えん有害性	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

※注1) 表中の“—”は、区分に該当しないまたは分類できないことを意味する。

◇他の有害性情報

<溶接ヒュームの有害性>

- ・ヒトに対する発がん性：国際がん研究機関（IARC）グループ1
- ・神経機能障害、呼吸器系障害：溶接ヒューム中の塩基性酸化マンガン（酸化マンガン、三酸化マンガン）による
- ・多量の吸入により、金属熱等の急性症状を発症することがある。
- ・長期間の吸入により、じん肺を発症することがある。

1.2. 環境影響情報

本項目の情報は、GHS分類に基づき鋼材中の各成分から総合的に判断される危険有害性に関する内容で、主として溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑の取り扱い時に関するものである。

一般的な環境での鋼材の取り扱い時に関しては、現時点で有用な情報が確認できていない点に留意すること。

◇混合物の健康に対する有害性のGHS分類

（*は独立行政法人製品評価技術基盤機構の提供する「NITE-Gmiccs GHS混合物分類判定ラベル作成システム」による判定結果

- ・生態毒性 水生環境有害性（短期／急性）：*区分2
- ・生態毒性 水生環境有害性（長期／慢性）：*区分2
- ・残留性・分解性：情報なし
- ・生態蓄積性：情報なし
- ・土壌中の移動性：情報なし
- ・オゾン層への有害性：*分類できない

◇各成分のGHS分類情報

危険有害性クラス	[Mn]	[Al]	[Cu]	[Ni]	[Zn]	[TiO2]	[SrCrO4]	カーボンブラック	[Co]	[Fe]
生態毒性 水生環境有害性（短期／急性）	—	—	—	—	区分1	—	—	—	区分1	—
生態毒性 水生環境有害性（長期／慢性）	区分4	—	—	—	区分1	区分4	—	—	区分1	—
残留性・分解性	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
生態蓄積性	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
土壌中の移動性	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
オゾン層への有害性	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

※注1) 表中の“—”は、区分に該当しないまたは分類できないまたは情報がないことを意味する。

1.3. 廃棄上の注意

本項目の情報は、GHS分類に基づき鋼材中の各成分から総合的に判断される危険有害性に関する内容で、主として溶接、溶断、切削、研削加工に伴って発生するヒューム、微粉、切削屑の取り扱い時に関するものである。

一般的な環境での鋼材の取り扱い時に関しては、現時点で有用な情報が確認できていない点に留意すること。

◇残余廃棄物

- ・廃棄物の処理及び清掃に関する法律、都道府県、市町村で定める関連条例に従って、都道府県知事等の許可を受けた専門の廃棄物処理業者に委託処理する等、環境に配慮した適切な方法で処理すること。

◇汚染容器及び包装

- ・残余廃棄物と同様、環境に配慮した適切な方法で処理すること。

1.4. 輸送上の注意

◇国際規制

- ・いずれの国連分類、国連番号にも該当しない。

◇国内規制

- ・陸上輸送、海上輸送、航空輸送に関する国内法規制に該当しない。

1.5. 適用法令

◇労働安全衛生法

<名称等を通知すべき危険物及び有害物>

- ・「マンガン及びその無機化合物」「アルミニウム及びその水溶性塩」「銅及びその化合物」「ニッケル及びその化合物」「酸化チタン（IV）」「クロム及びその化合物」「カーボンブラック」「コバルト及びその化合物」

<特定化学物質（第二類物質）>

- ・「マンガン及びその化合物」

- ◇化管法（PRTR法）
- ＜特定第一種指定化学物質＞
- ・ 「ニッケル化合物」 「六価クロム化合物」
- ＜第一種指定化学物質＞
- ・ 「マンガン及びその化合物」

16. その他の情報

◇参考文献

- ・ GHS対応ガイドライン-ラベル及び表示・安全データシート作成指針（2019年6月版 一般社団法人 日本化学工業協会）
- ・ NITE 化学物質総合情報提供システム（独立行政法人 製品評価技術基盤機構Webサイト）
- ・ NITE-Gmiccs GHS混合物分類判定ラベル作成システム（独立行政法人 製品評価技術基盤機構Webサイト）
- ・ 危険物取扱必携 実務編（令和3年度版 一般財団法人 全国危険物安全協会）
- ・ 新火災調査教本 第4巻 化学火災編（公益財団法人 東京防災救急協会 監修 東京消防庁）
- ・ 金属アーク溶接等作業について健康障害防止措置が義務付けられます（厚生労働省Webサイト）
- ・ 「塩基性酸化マンガン」について健康障害防止措置が義務付けられます（厚生労働省Webサイト）
- ・ 職場のあんぜんサイト（厚生労働省Webサイト）
- ・ 許容濃度等の勧告（2021年度 公益社団法人 日本産業衛生学会）
- ・ 国際化学物質安全性カード（ICSC）

記載内容のうち、含有量、物理化学的性質等は、保証値ではありません。
危険・有毒性等の評価は、現時点で入手できる資料、情報、データに基づいて作成しておりますが、全ての資料を網羅したものではありませんので、取り扱いには十分注意し、使用前のテストを含めて、本製品の適正に関する決定は使用者の責任において行って下さい。
注意事項等についても、通常の手扱いを対象としたものであって、特殊な取り扱いの場合には用途・用法に適した安全対策を実施の上、ご利用下さい。