

7 部材の加工例とつなぎ方

- 7-1. 各部位の加工例 P137
- 7-2. 部材同士のつなぎ方例 P143

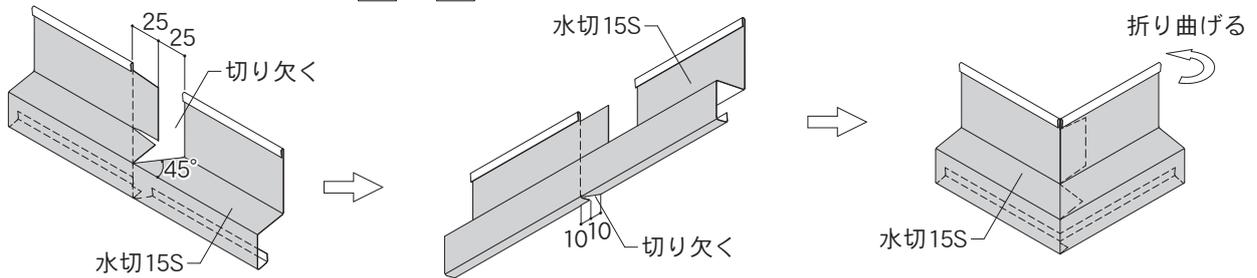
7-1. 各部位の加工例

単位：mm

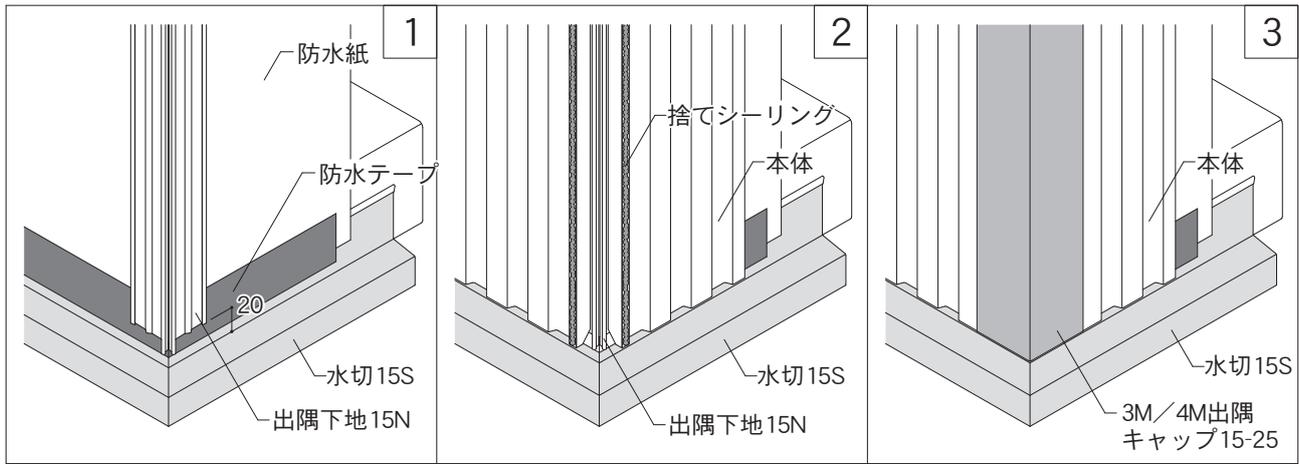
土台部[出隅部]①

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～③ の順序で施工してください。



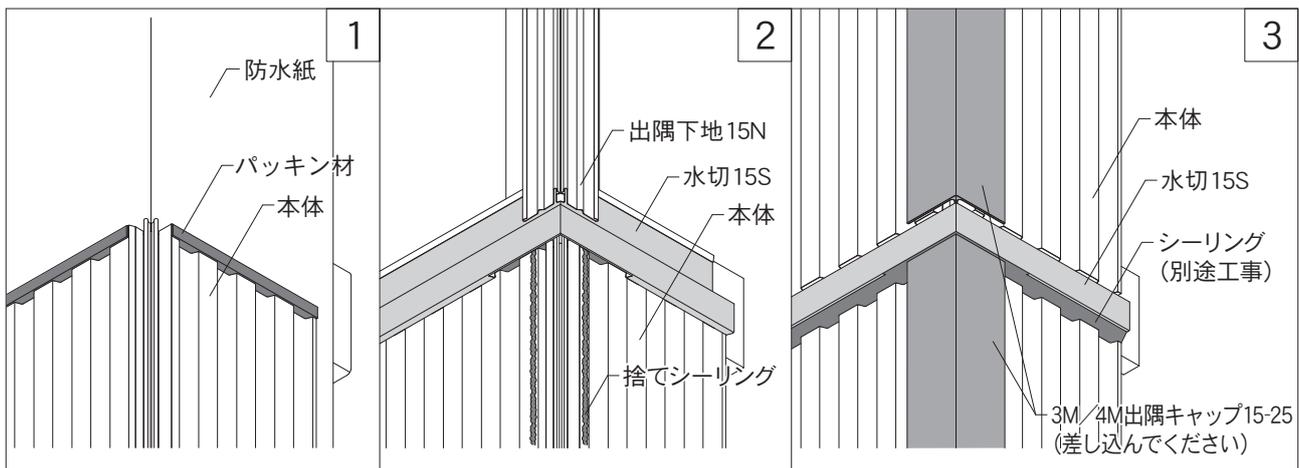
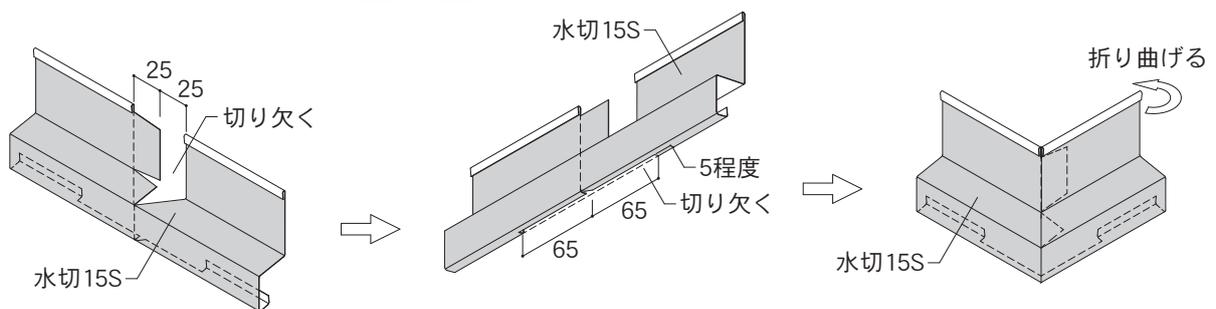
下図は、たて張りの場合の施工手順です。よこ張りの場合は、スターター15Sを施工してください。(P83～参照)



縦継ぎ部[出隅部]①

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～③ の順序で施工してください。



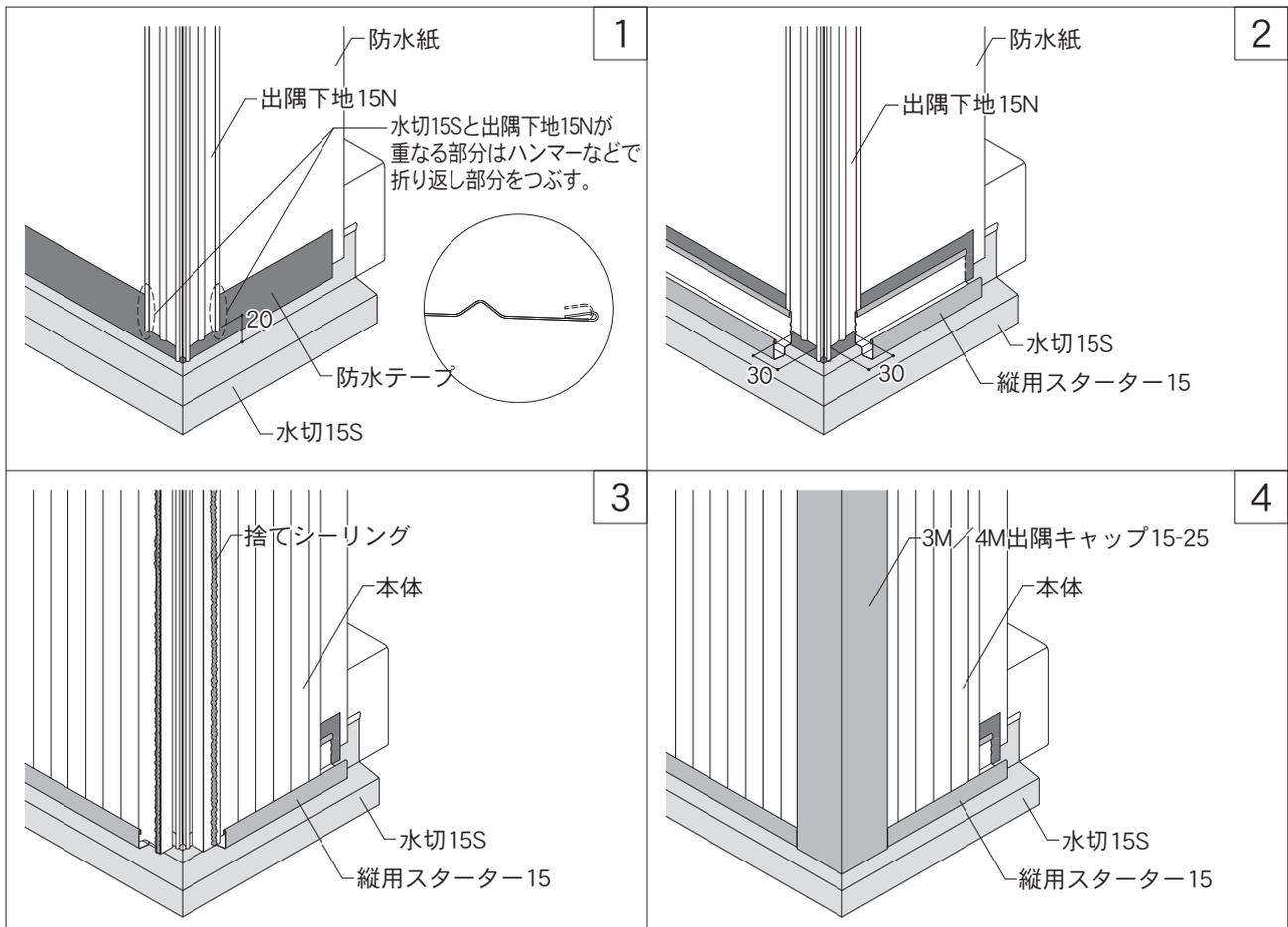
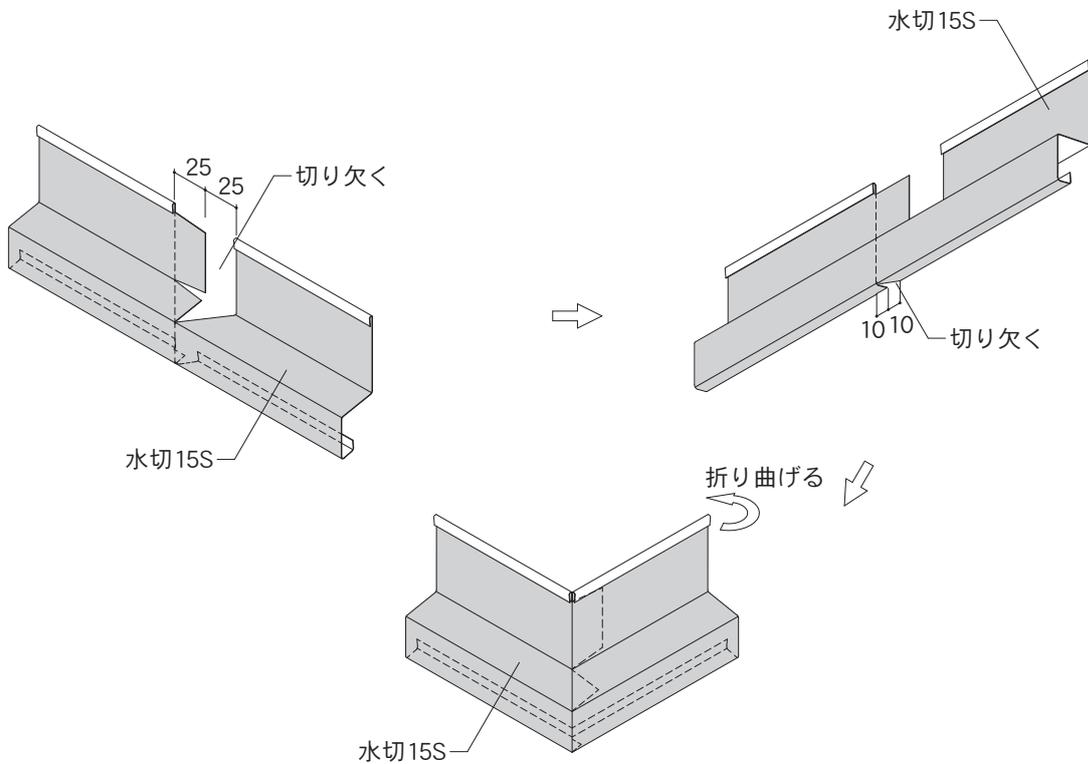
7-1. 各部位の加工例

単位：mm

土台部[出隅部]②

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N・縦用スターター15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



7 部材の加工例とつなぎ方

7. 部材の加工例とつなぎ方

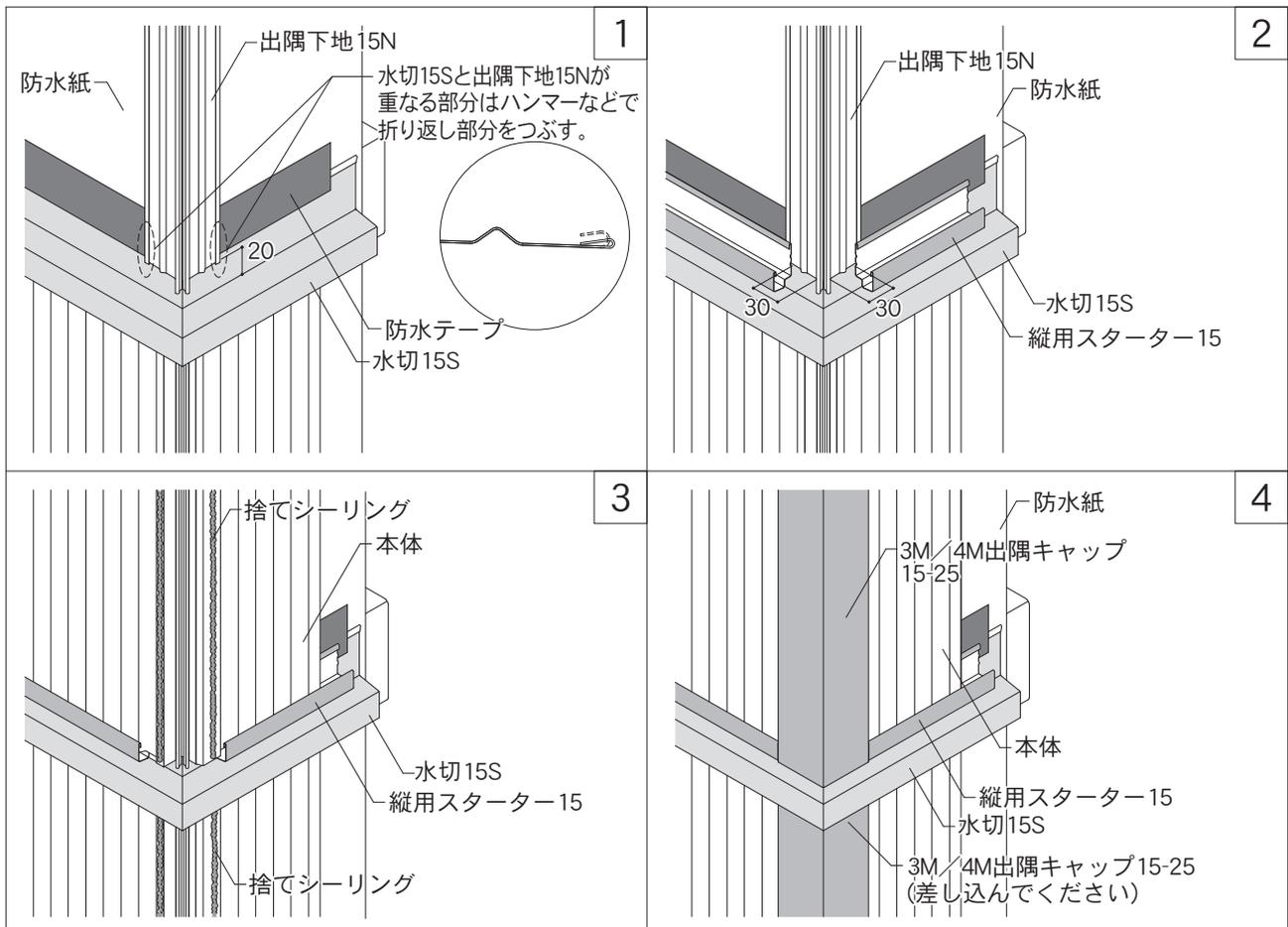
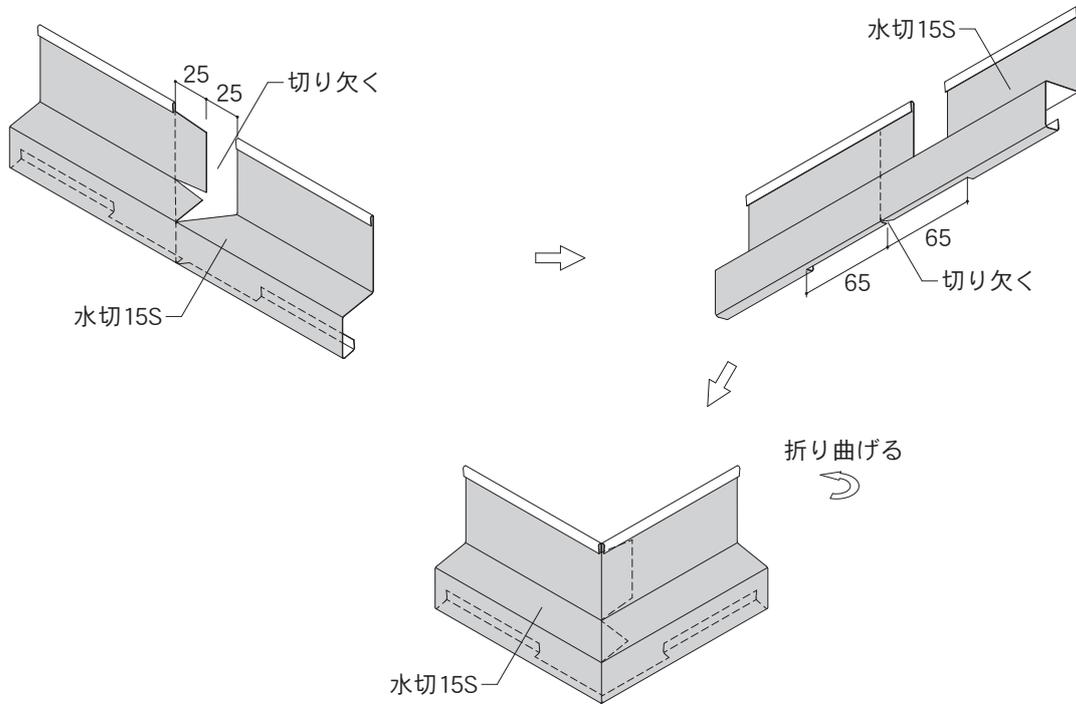
7-1. 各部位の加工例

単位：mm

縦継ぎ部[出隅部]②

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N・縦用スターター15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



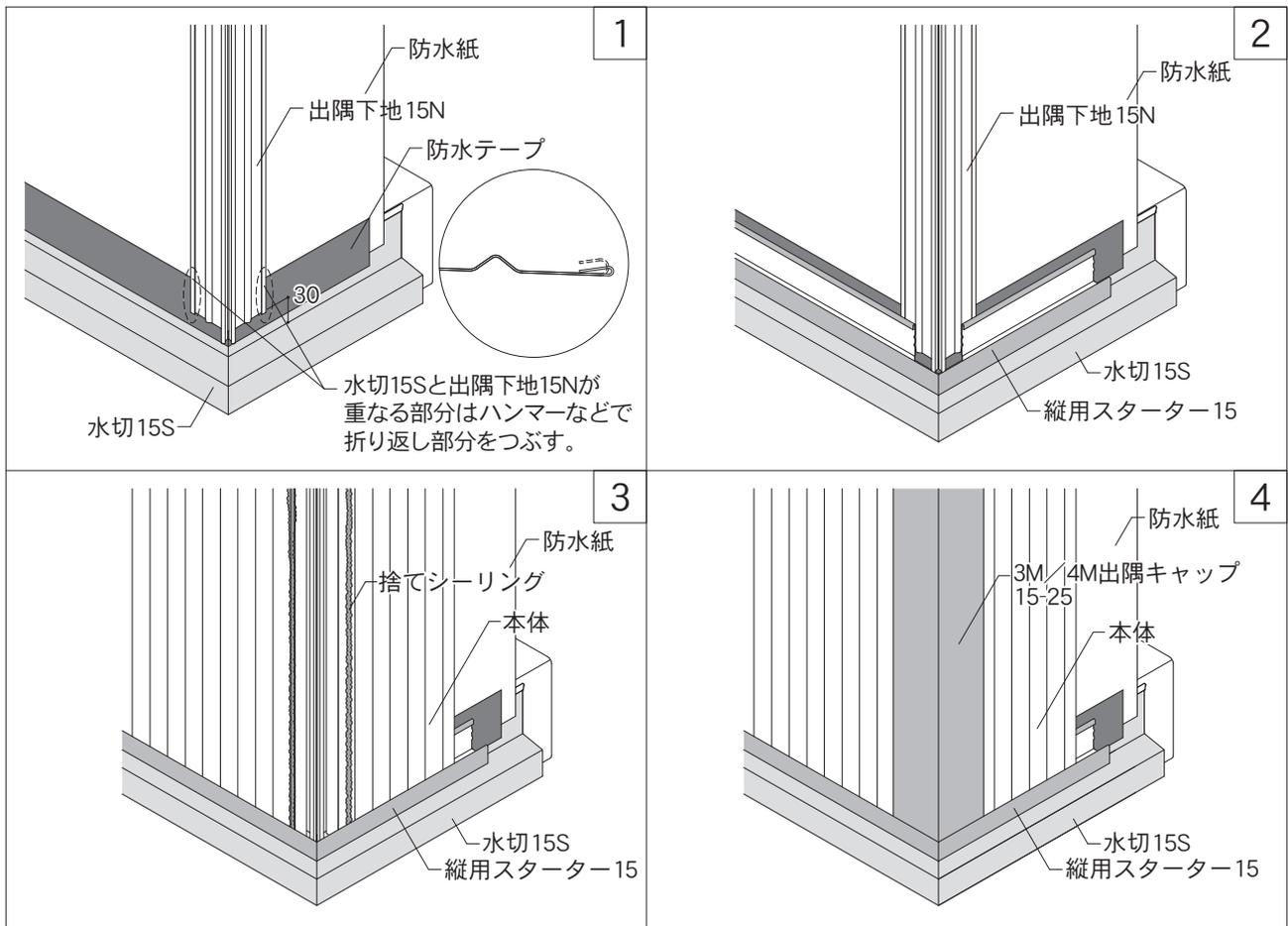
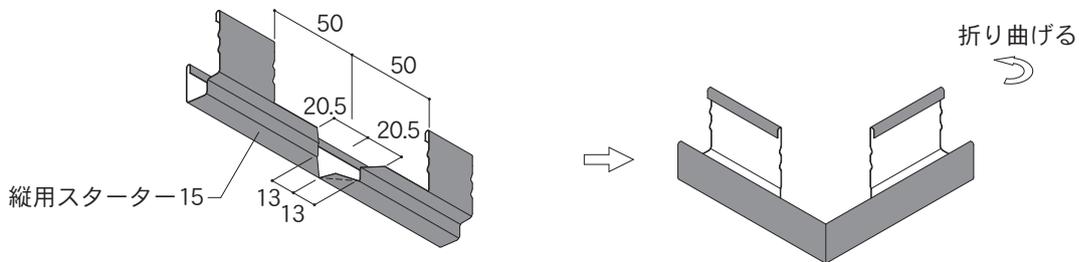
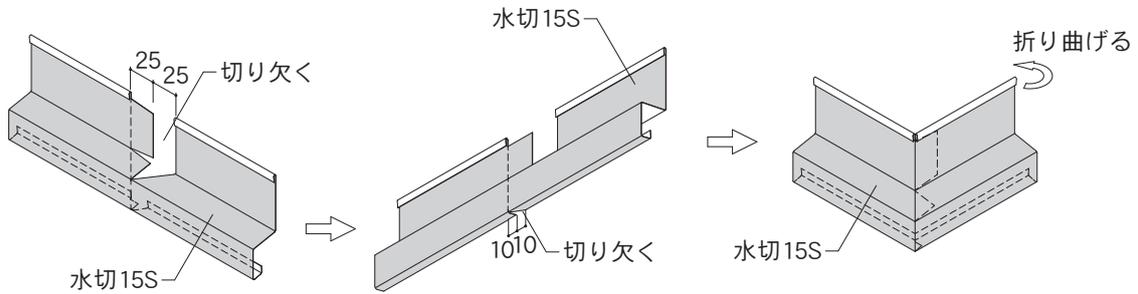
7-1. 各部位の加工例

単位：mm

土台部[出隅部]③

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N・縦用スターター15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



7

部材の加工例と
つなぎ方

7. 部材の加工例とつなぎ方

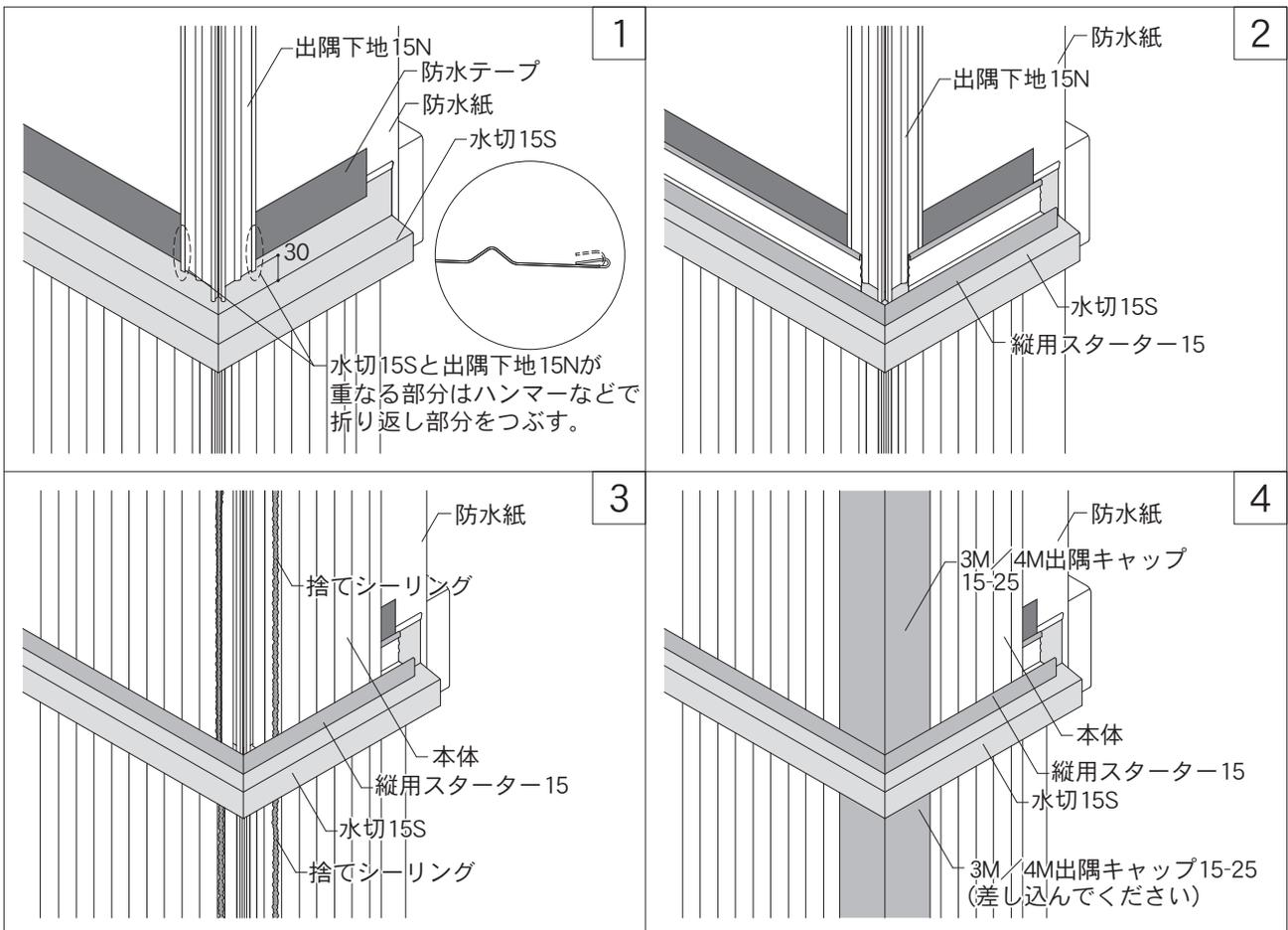
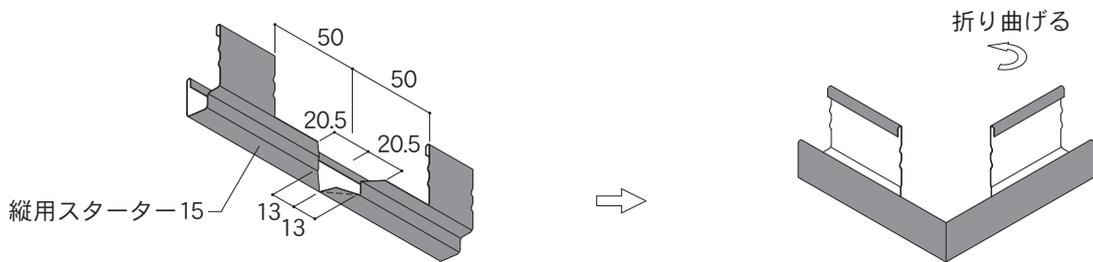
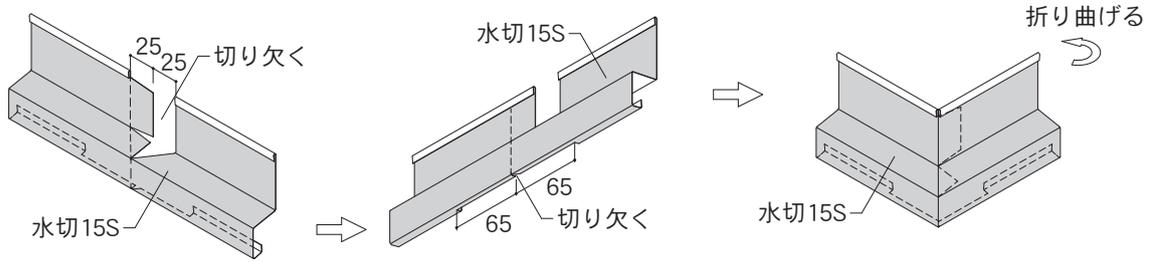
7-1. 各部位の加工例

単位：mm

縦継ぎ部[出隅部]③

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N・縦用スターター15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



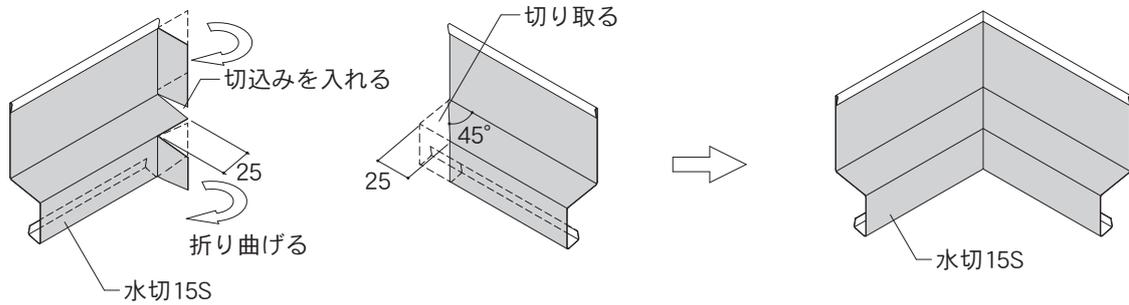
7-1. 各部位の加工例

単位：mm

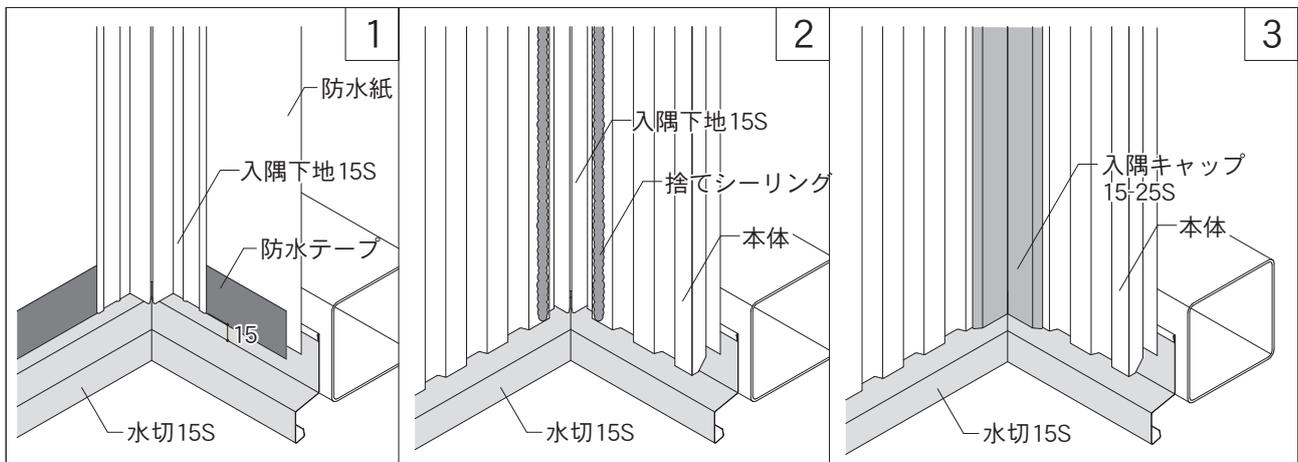
土台部[入隅部]

使用部材：水切15S・入隅キャップ15-25S・入隅下地15S

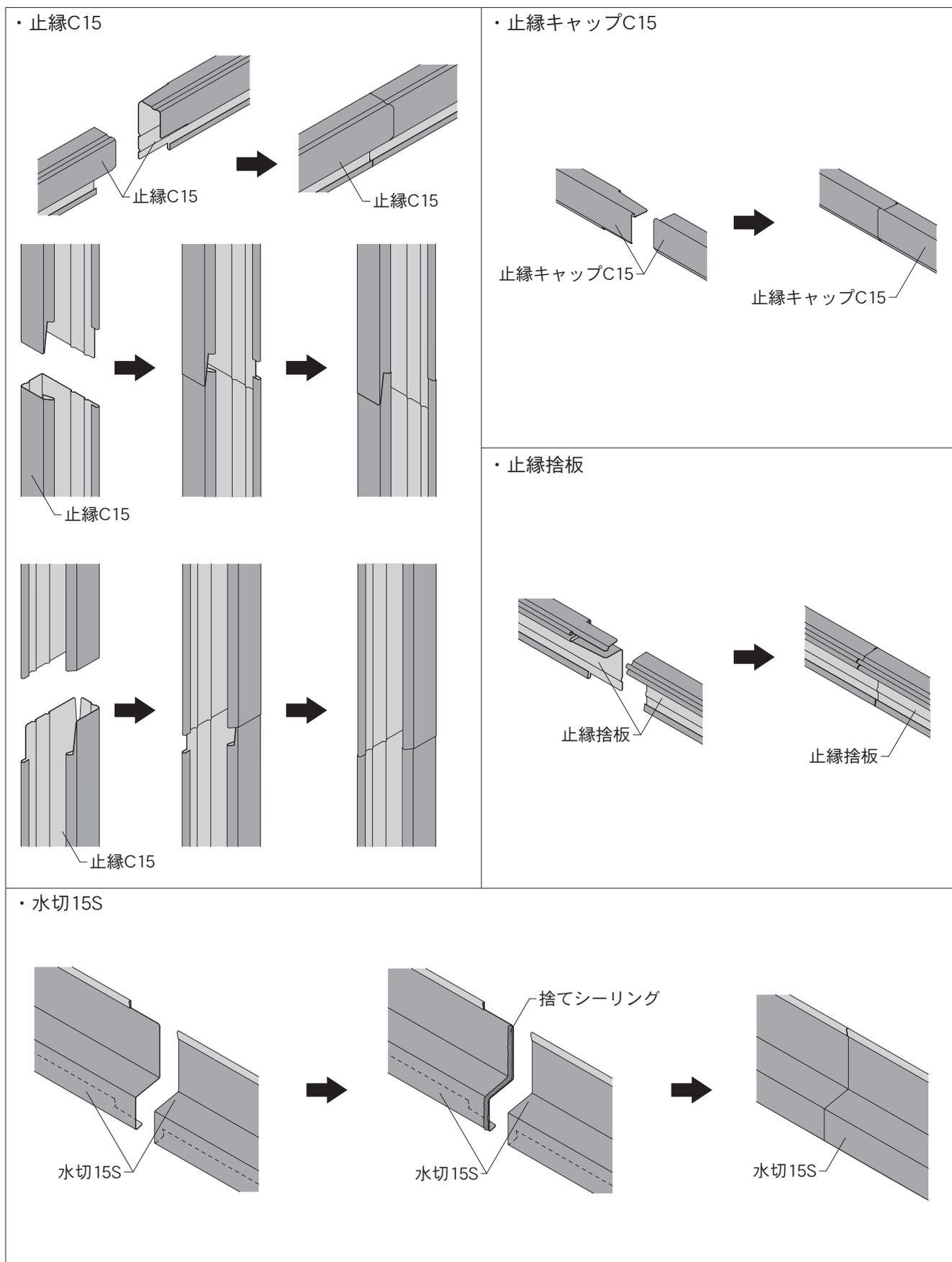
下図の方法で部材を切り欠き加工し 1 ~ 3 の順序で施工してください。



下図は、たて張りの場合の施工手順です。よこ張りの場合は、スターター15Sを施工してください。(P81参照)

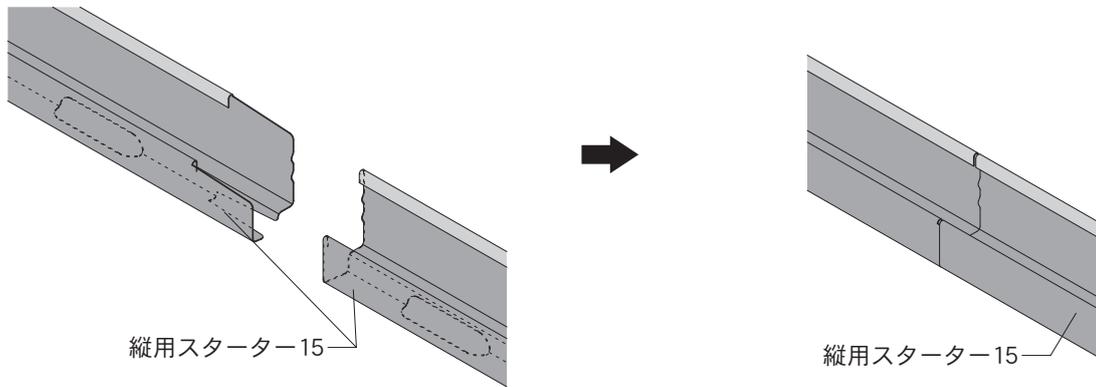


7-2. 部材同士のつなぎ方の例

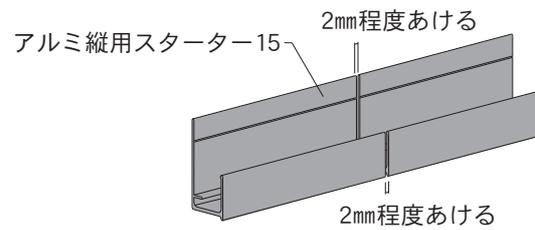


7-2. 部材同士のつなぎ方の例

・縦用スターター-15

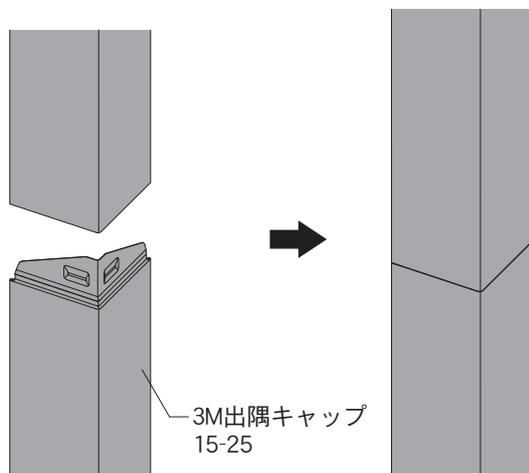


・アルミ縦用スターター-15

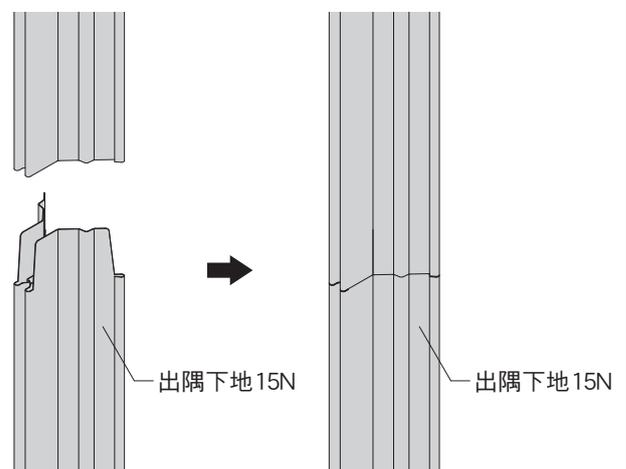


熱伸縮を考慮し2mm程度のすき間をあけて施工してください。

・3M出隅キャップ15-25／4M出隅キャップ15-25



・出隅下地15N



7. 部材の加工例とつなぎ方

7-2. 部材同士のつなぎ方の例

