

7 部材の加工とつなぎ方

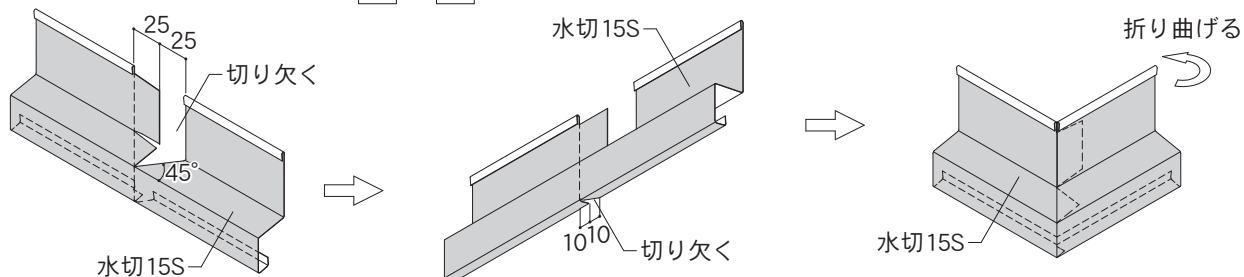
- 7-1. 15mm品 各部位の加工例 P221
- 7-2. 25mm品 各部位の加工例 P232
- 7-3. 部材同士のつなぎ方例 P238

7-1. 15mm品 各部位の加工例

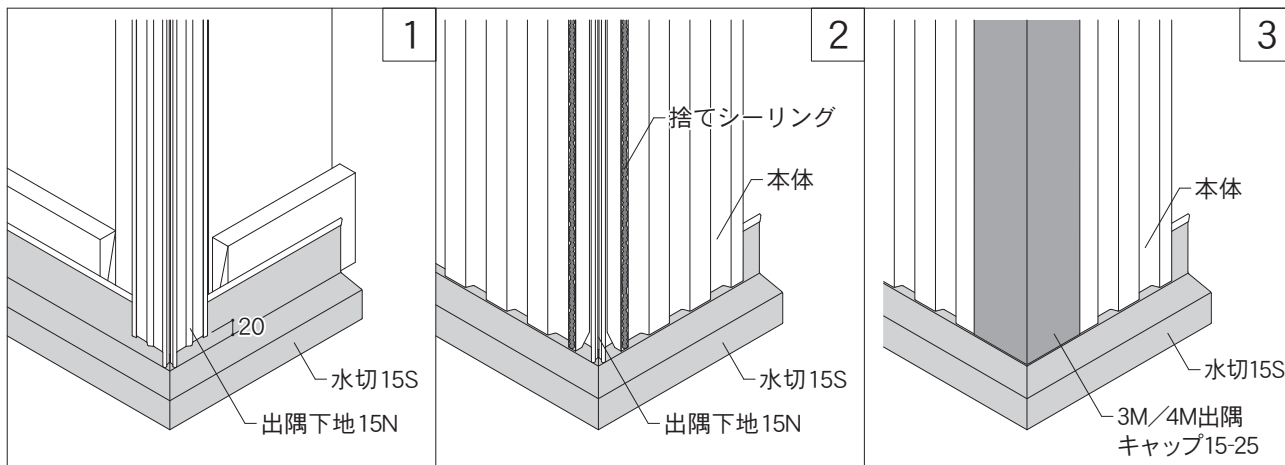
土台部[出隅部]①

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～③ の順序で施工してください。



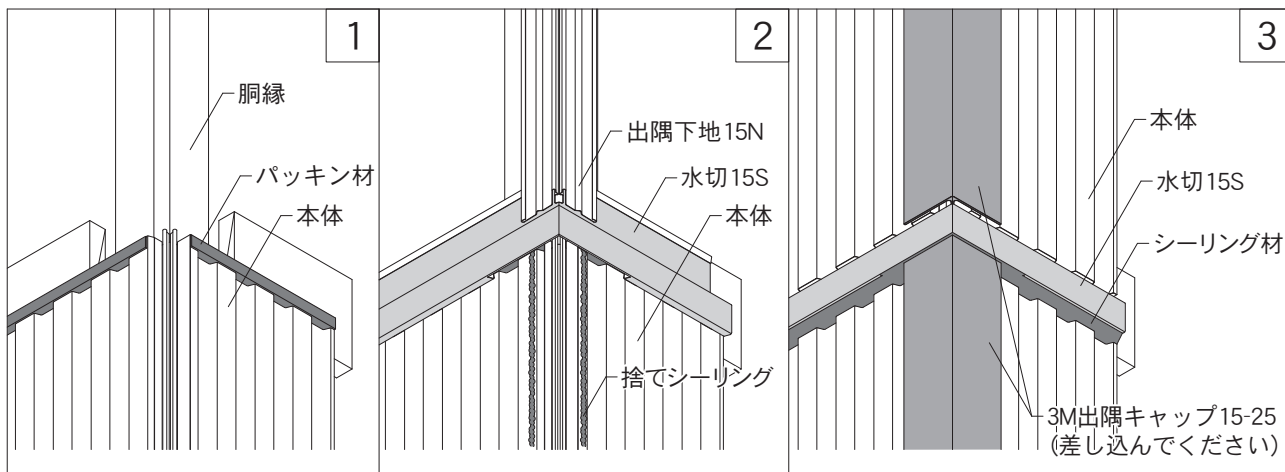
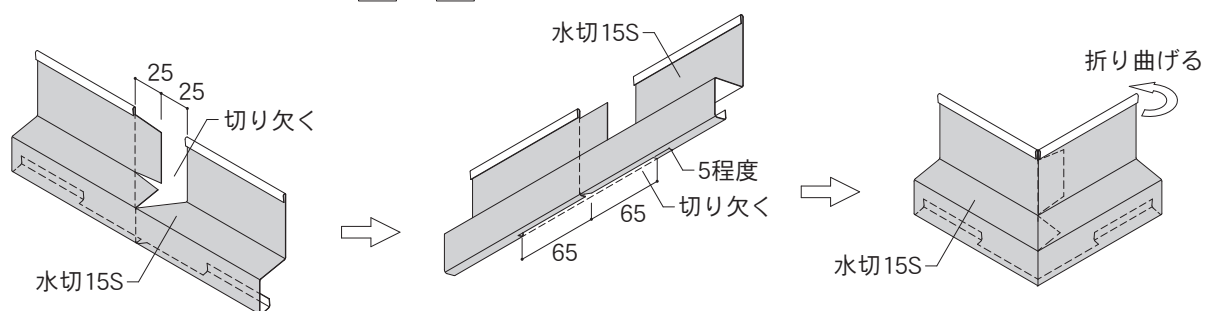
下図は、たて張りの場合の施工手順です。よこ張りの場合は、スターター15Sを施工してください。（P152参照）



縦継ぎ部[出隅部]①

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～③ の順序で施工してください。

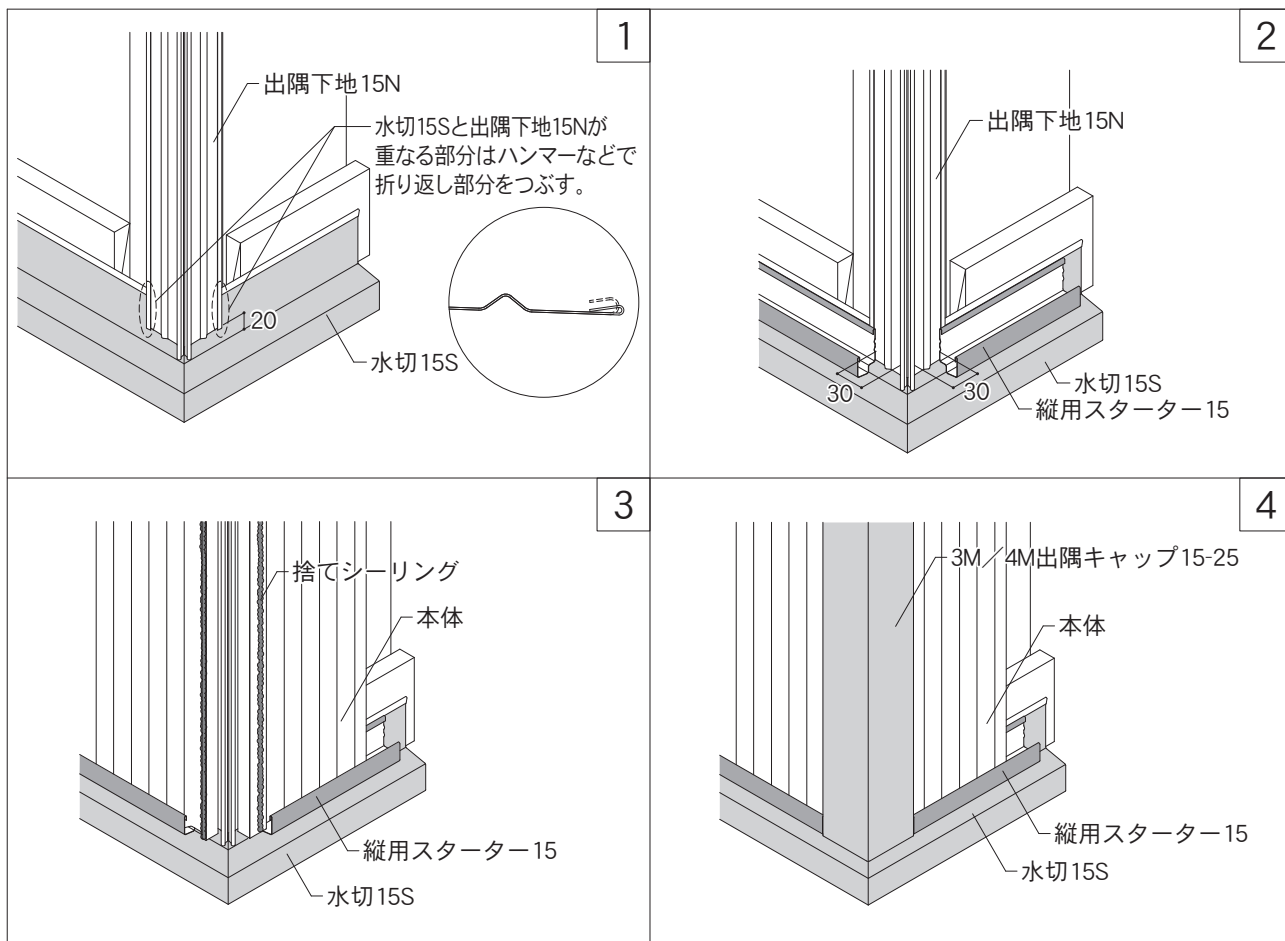
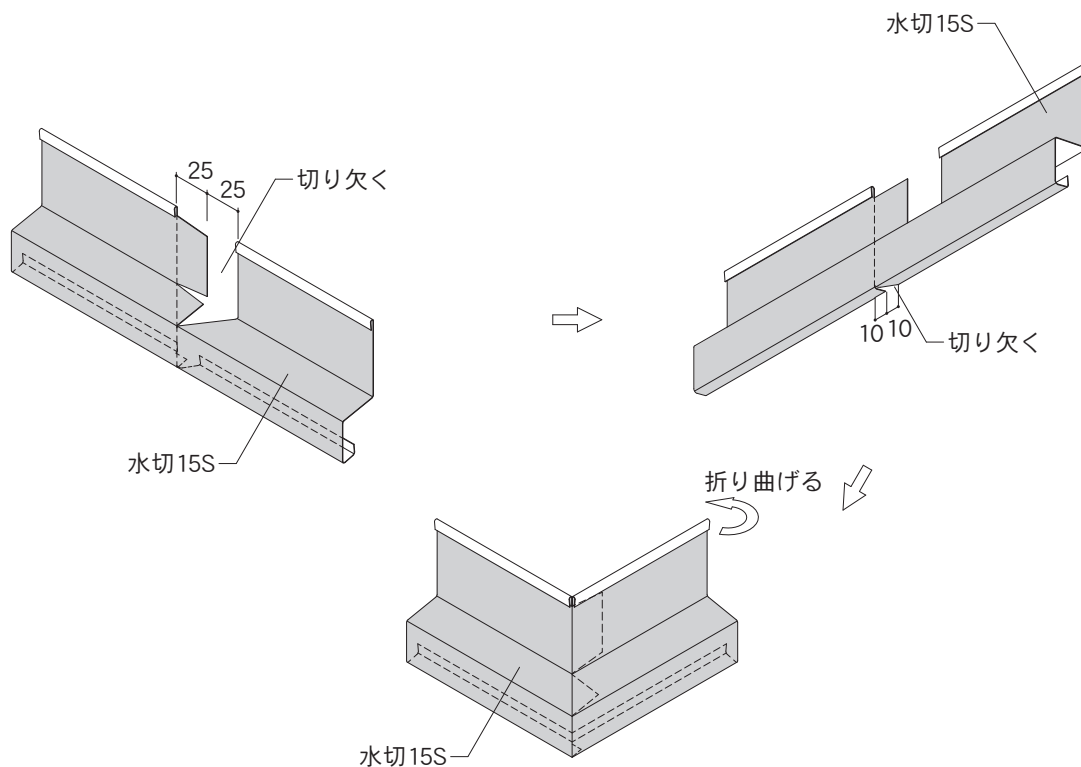


7-1. 15mm品 各部位の加工例

土台部[出隅部]②

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N・縦用スターター15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



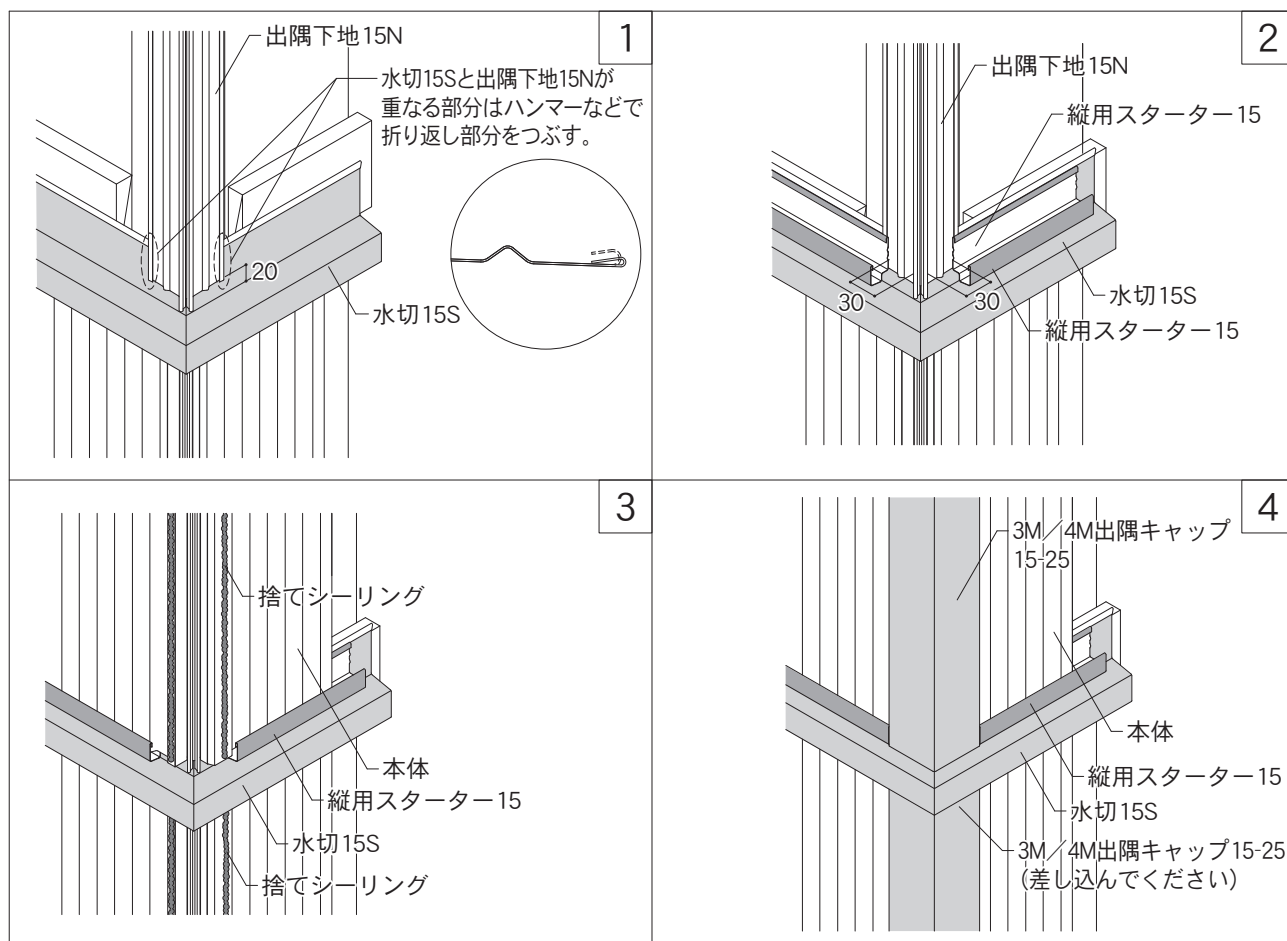
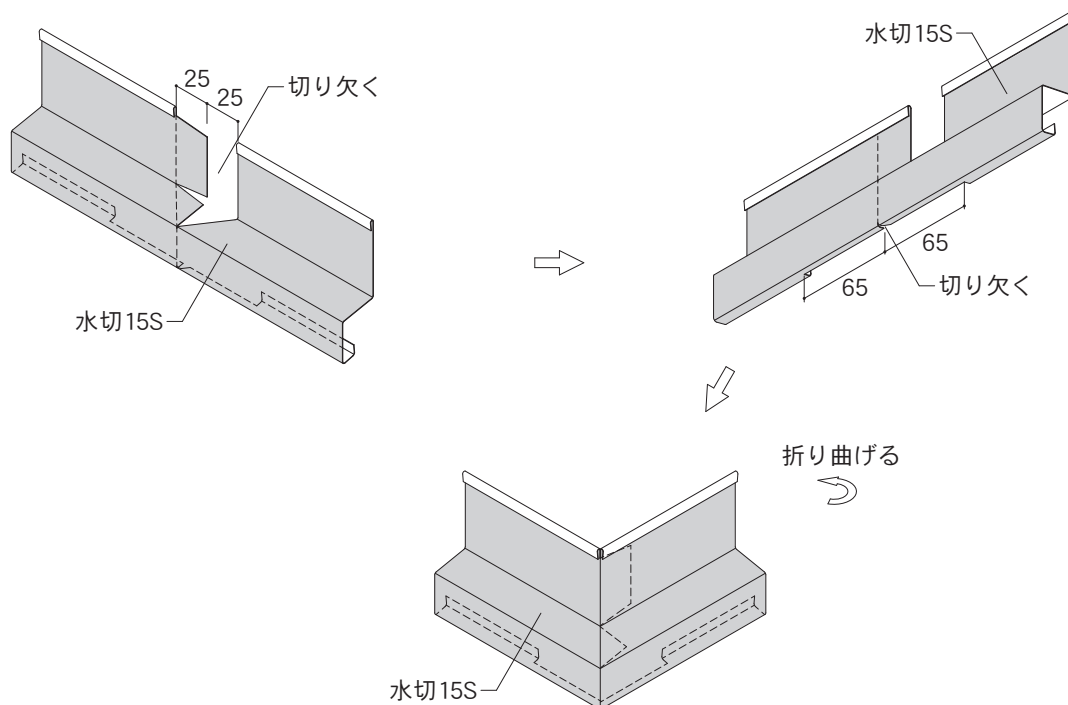
7. 部材の加工例とつなぎ方

7-1. 15mm品 各部位の加工例

縦継ぎ部[出隅部]②

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N・縦用スターター15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。

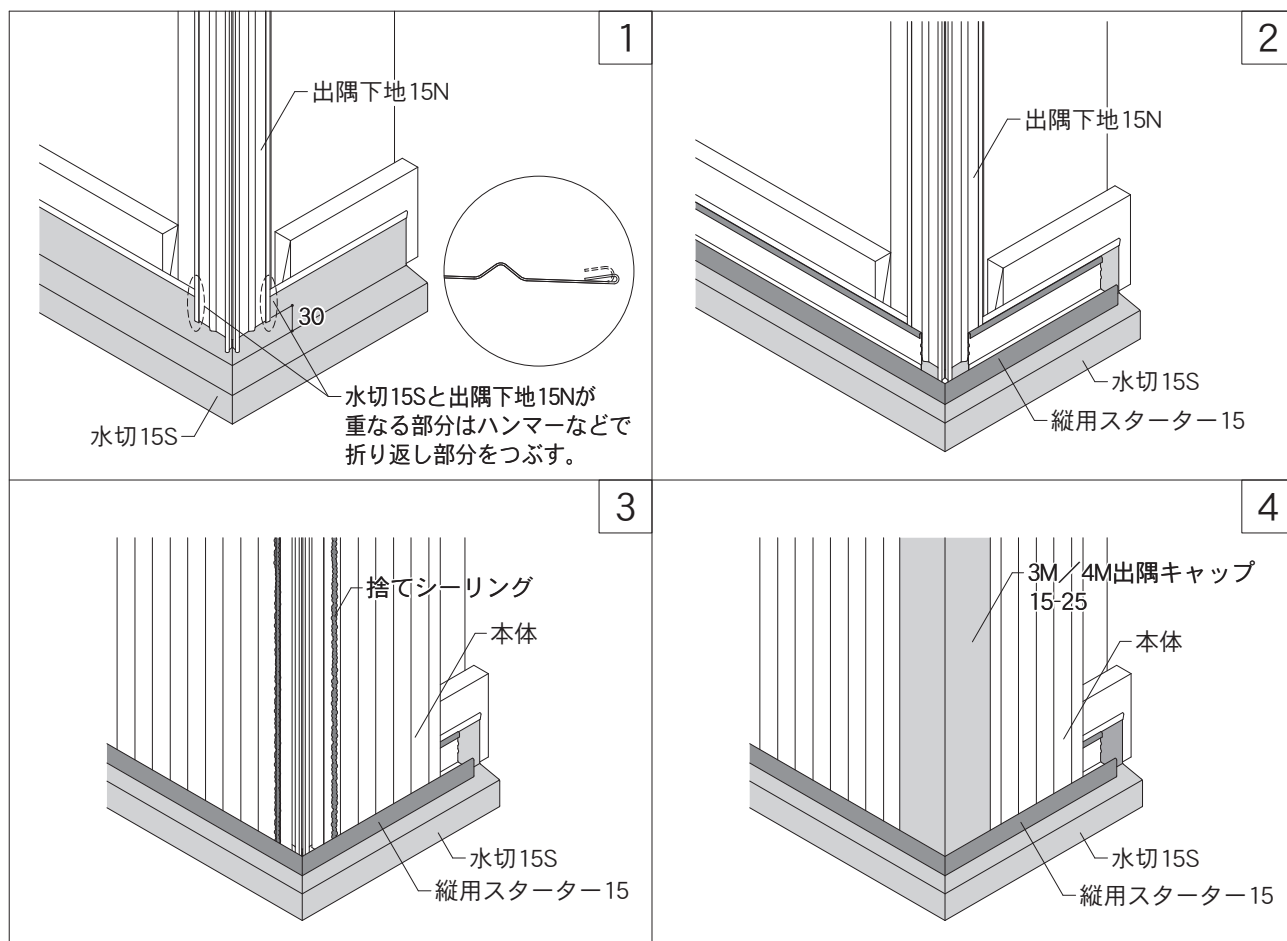
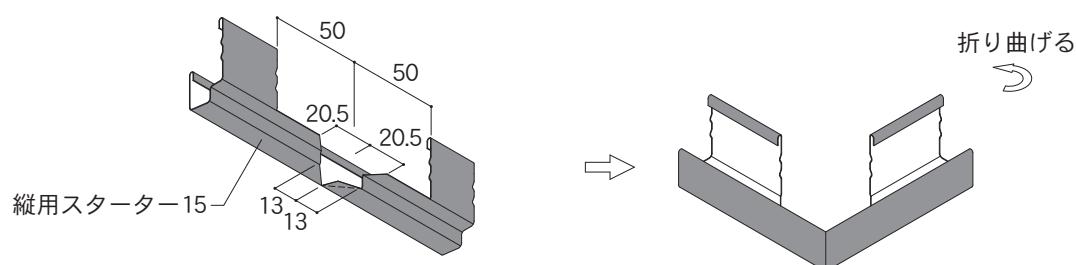
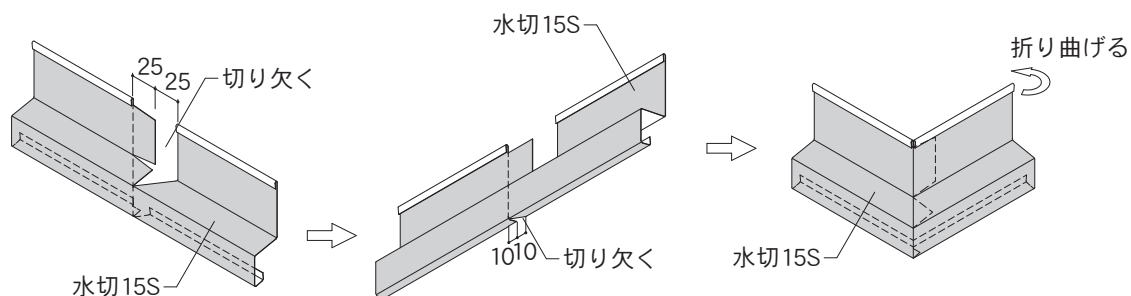


7-1. 15mm品 各部位の加工例

土台部[出隅部]③

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N・縦用スターター15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



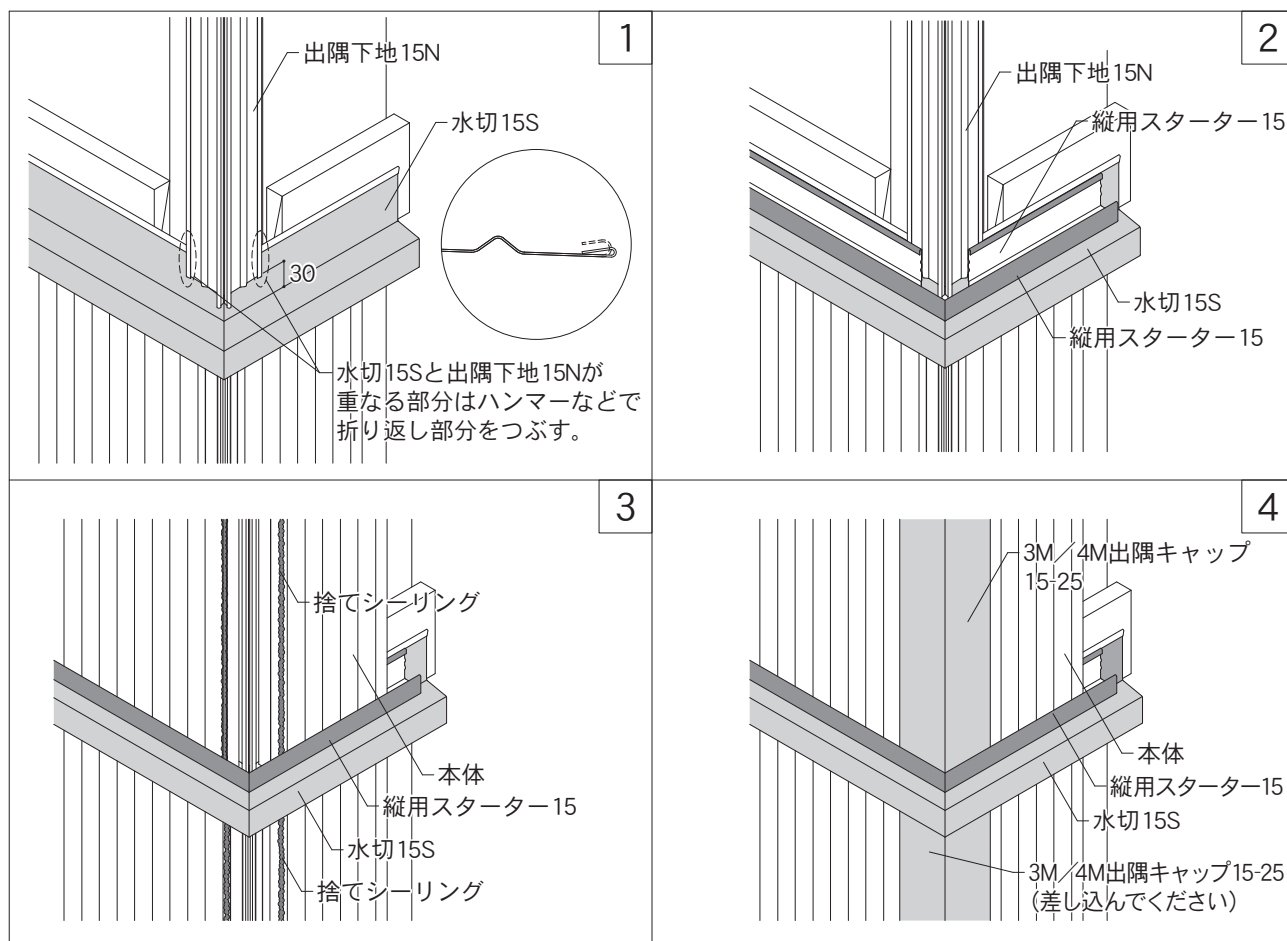
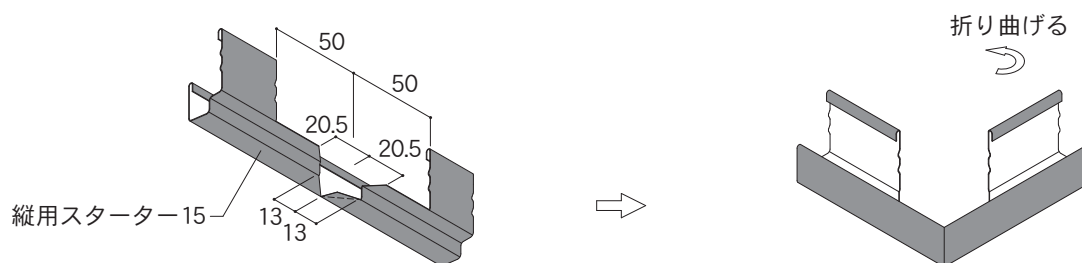
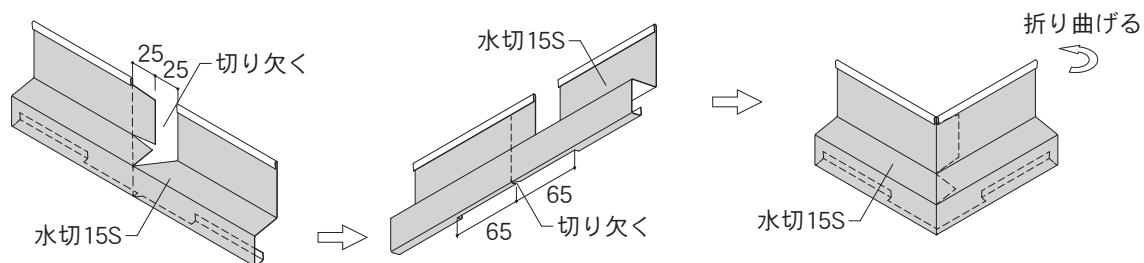
7. 部材の加工例とつなぎ方

7-1. 15mm品 各部位の加工例

縦継ぎ部[出隅部]③

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N・縦用スターター15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。

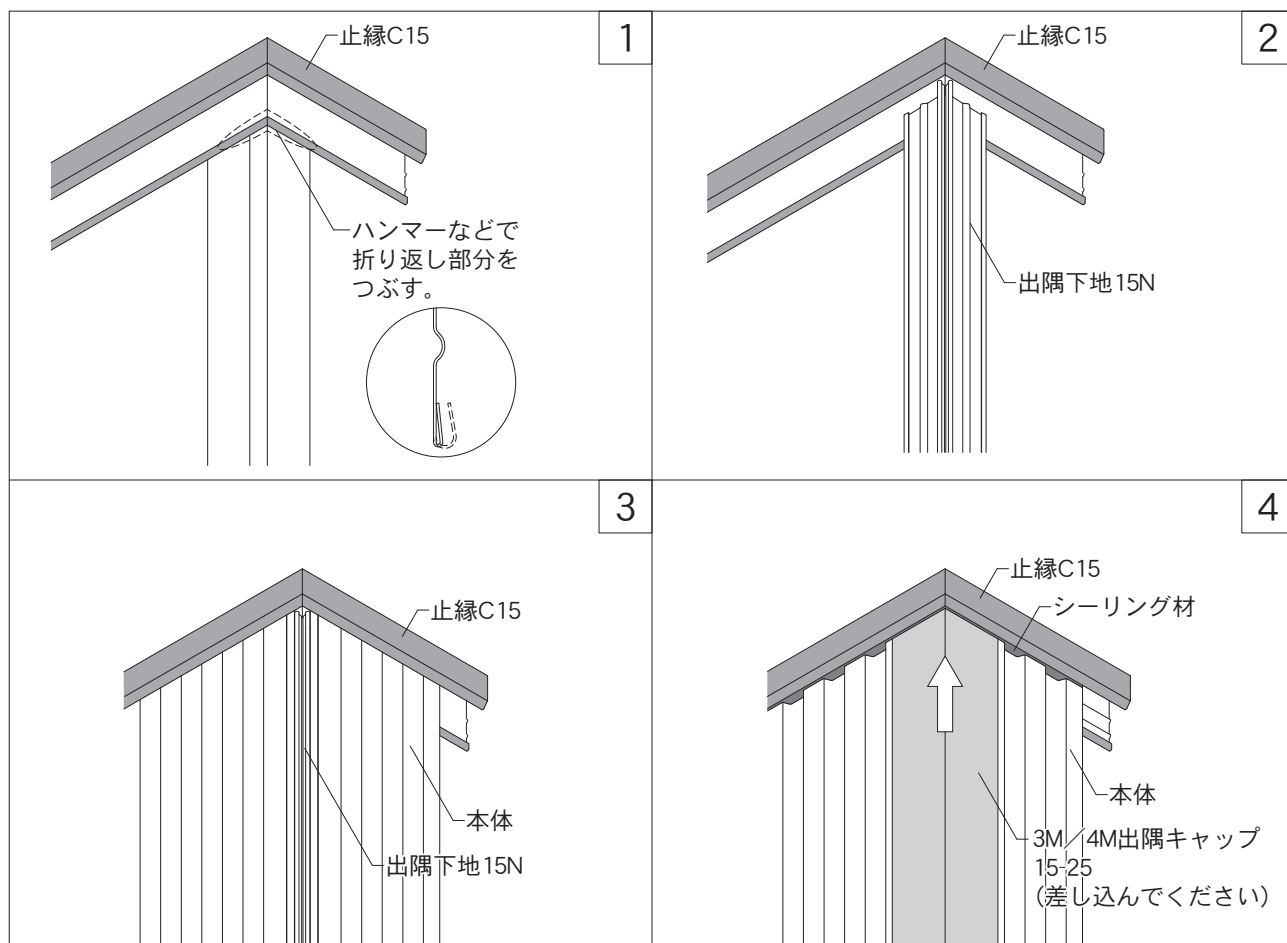
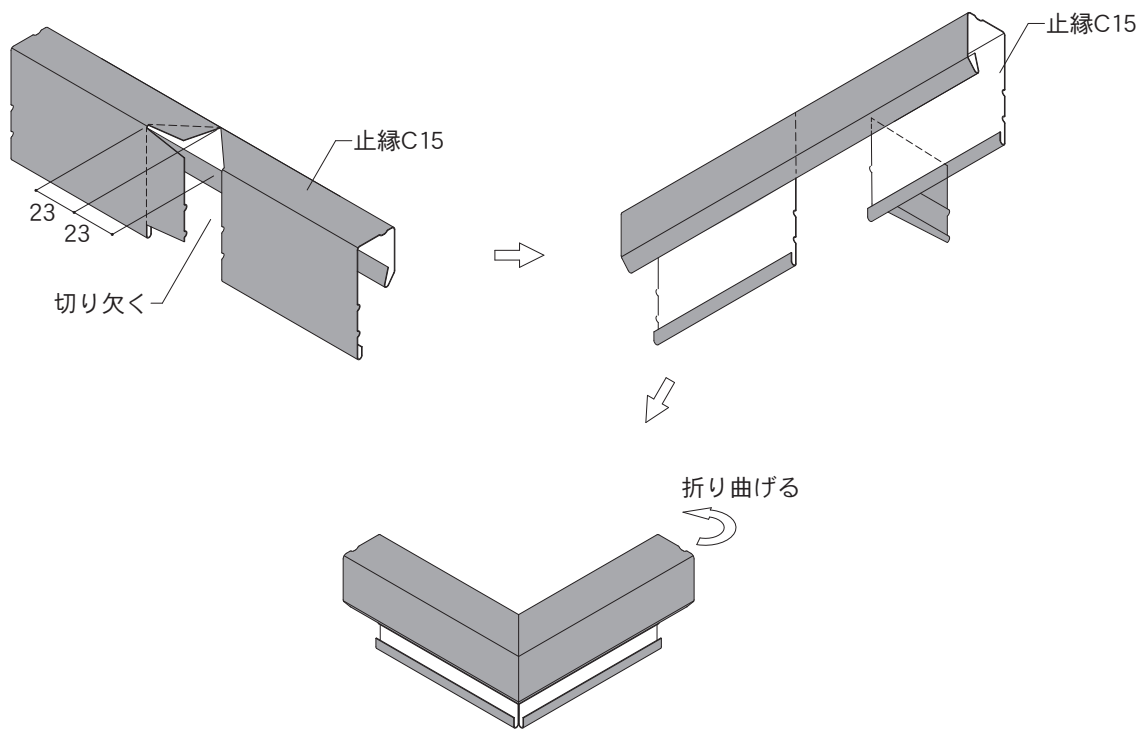


7-1. 15mm品 各部位の加工例

軒部[出隅部]①

使用部材：止縁C15・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



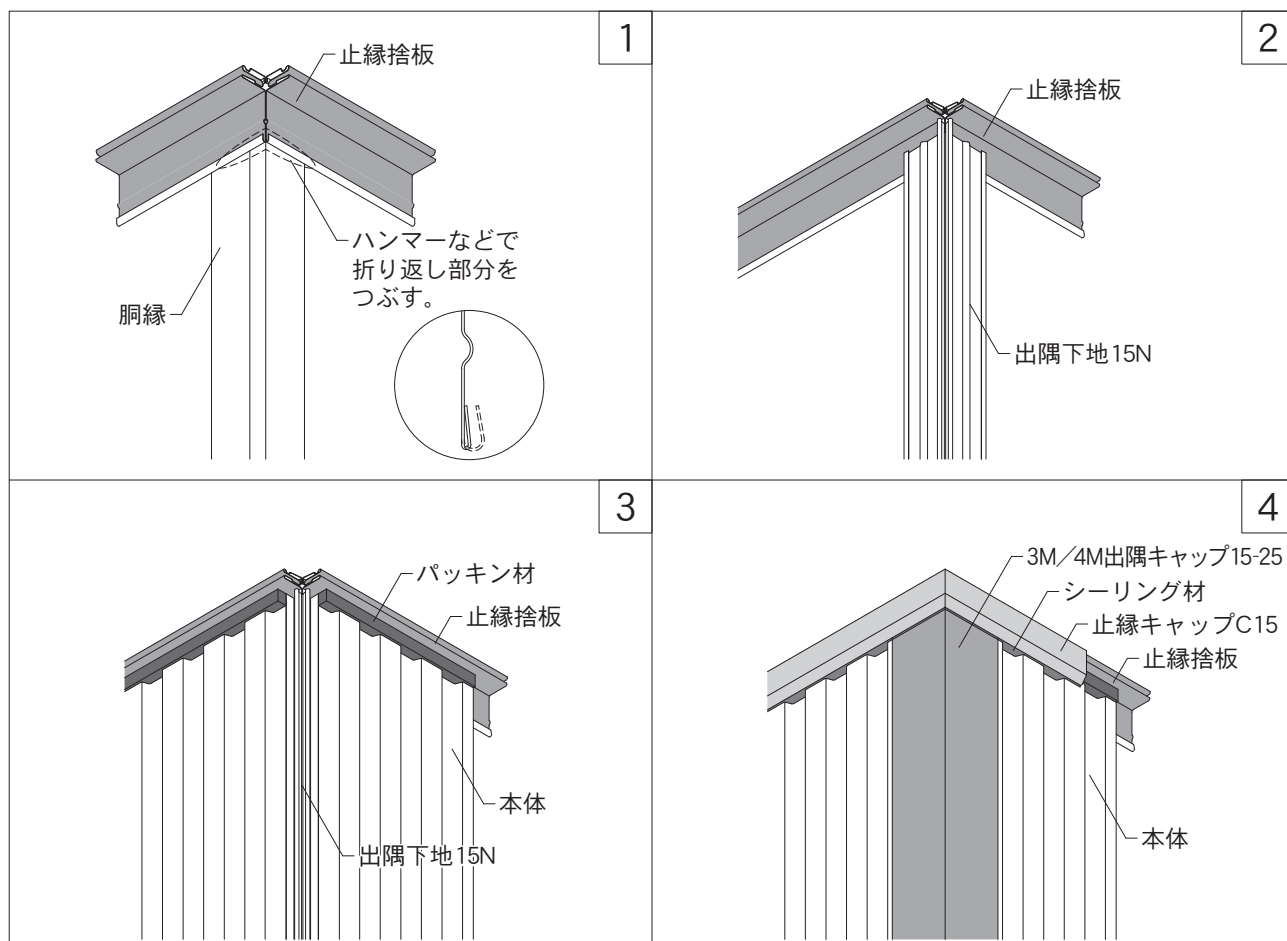
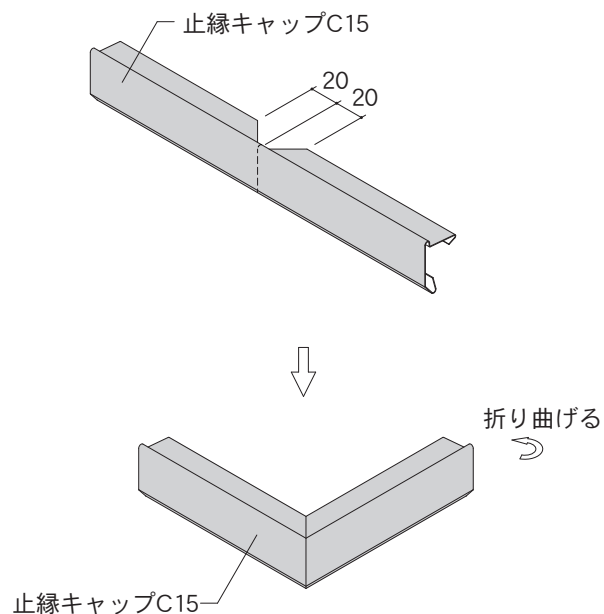
7. 部材の加工例とつなぎ方

7-1. 15mm品 各部位の加工例

軒部[出隅部]②

使用部材：止縁キャップC15・止縁捨板・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ① ～ ④ の順序で施工してください。

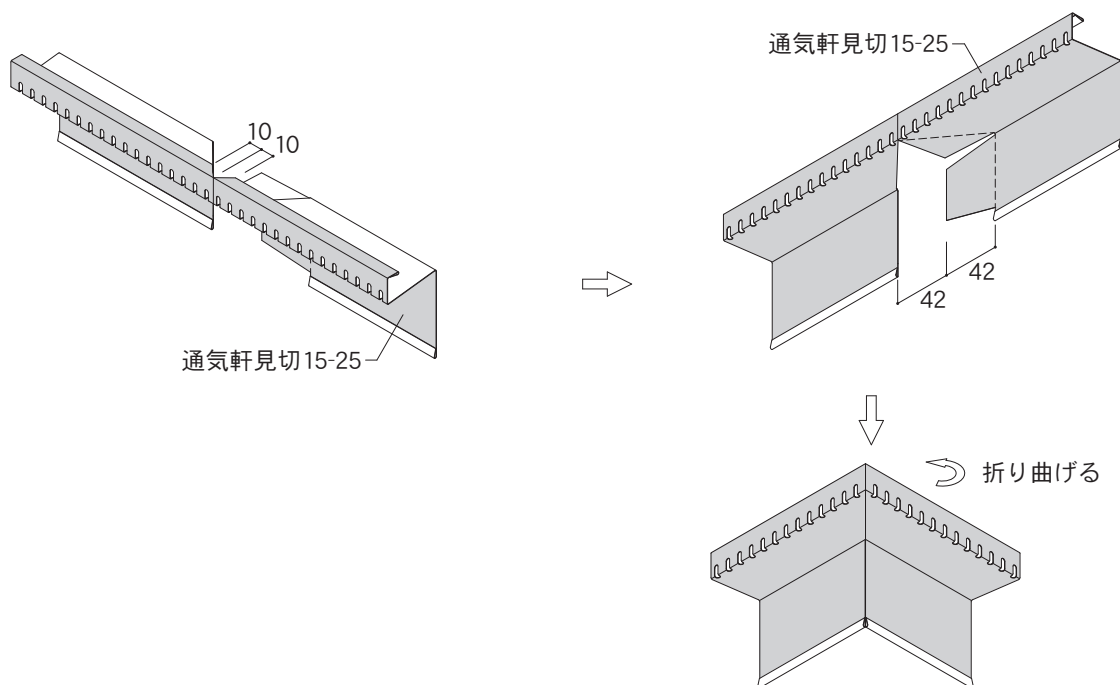


7-1. 15mm品 各部位の加工例

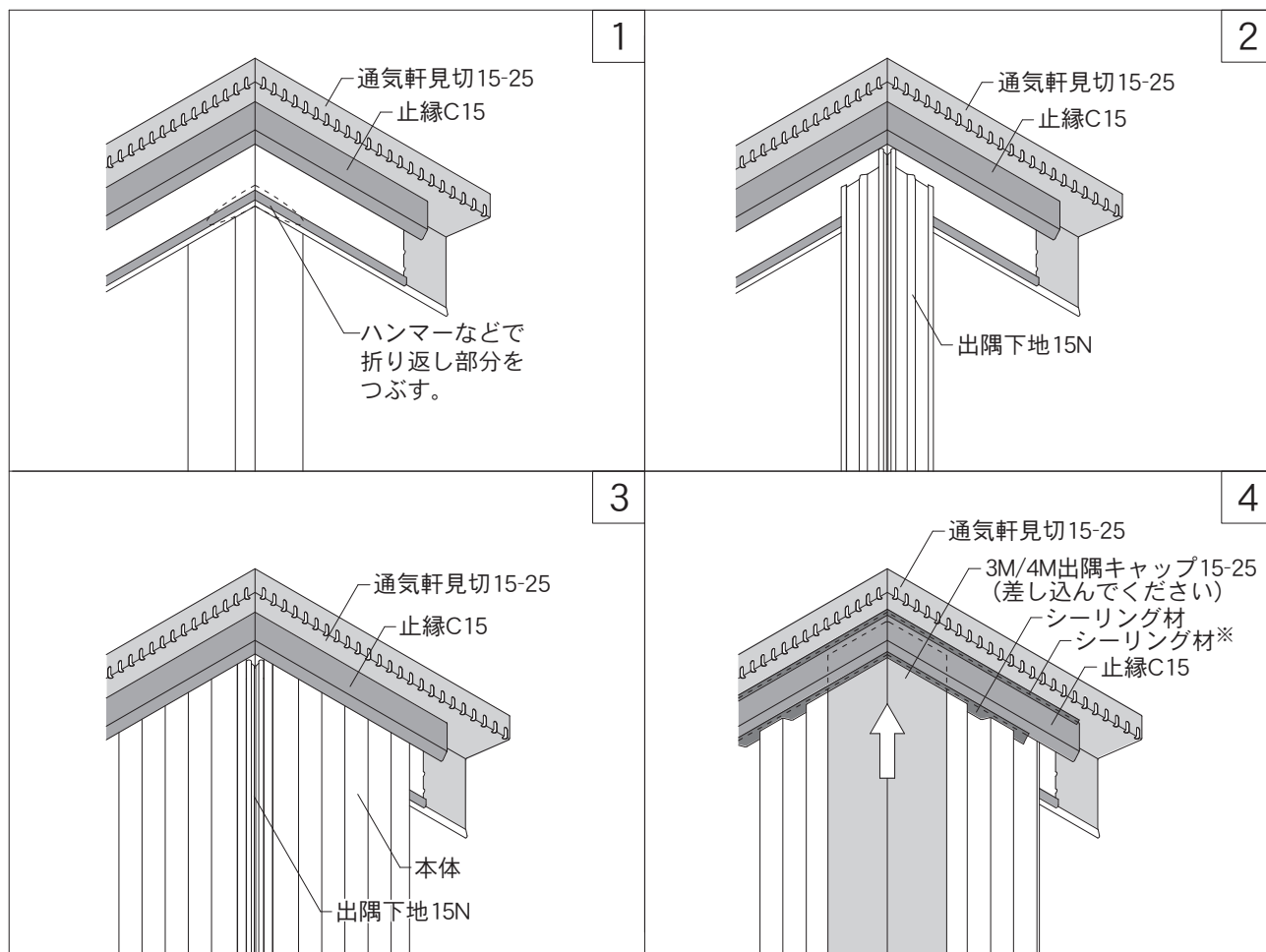
軒部[出隅部]③

使用部材：通気軒見切15-25・止縁C15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～③ の順序で施工してください。



※通気軒見切15-25と部材の間のシーリング材は無しも可。



7

部材の加工例と
つなぎ方

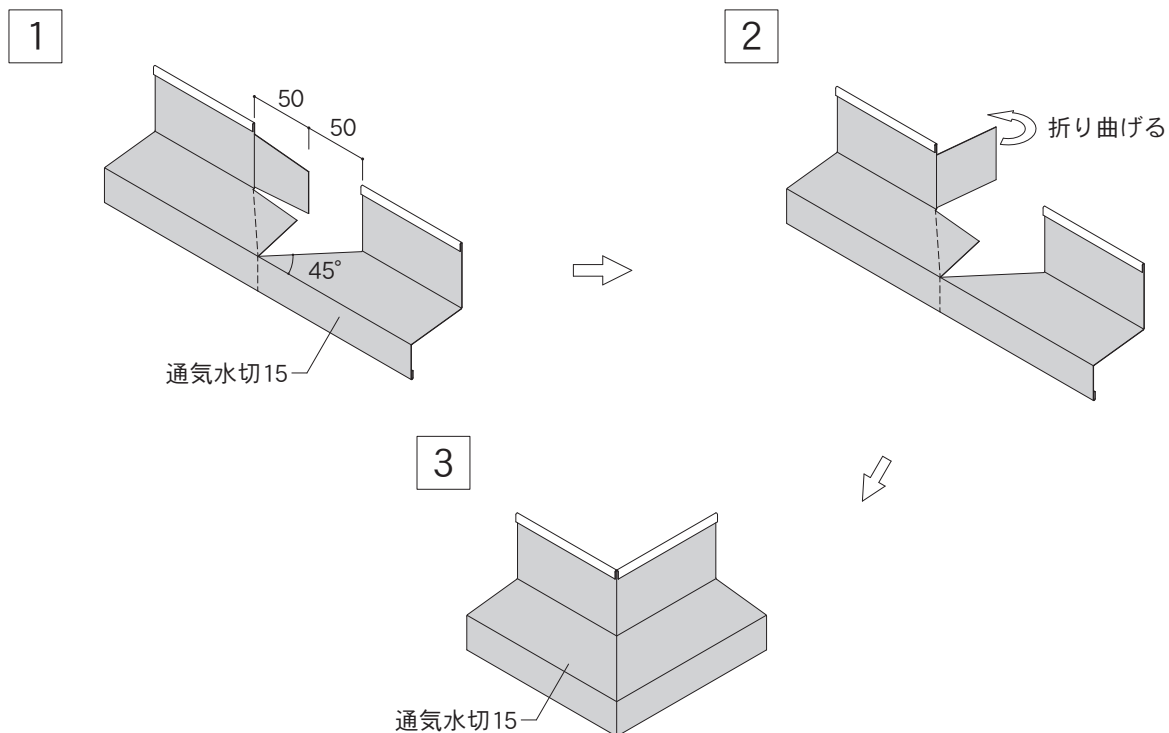
7. 部材の加工例とつなぎ方

7-1. 15mm品 各部位の加工例

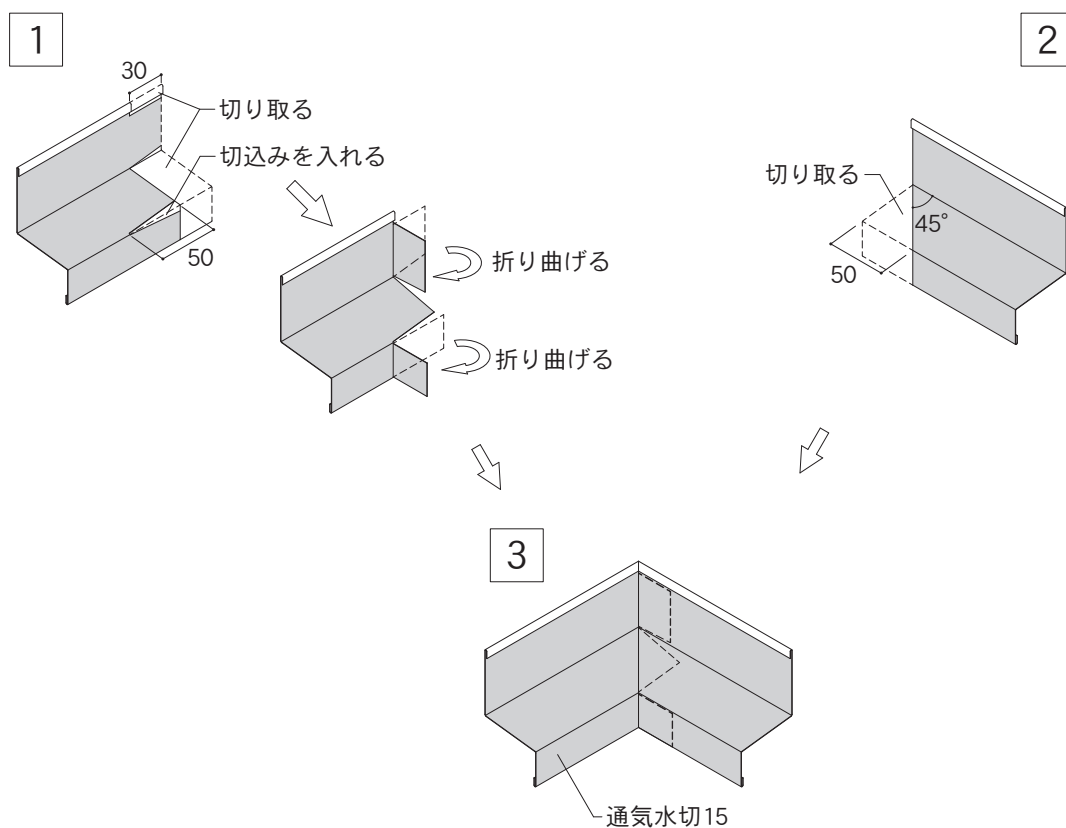
土台部[出隅部][入隅部]

使用部材：通気水切15

[出隅] 1 ~ 3 の順序で切り欠き加工してください。



[入隅]

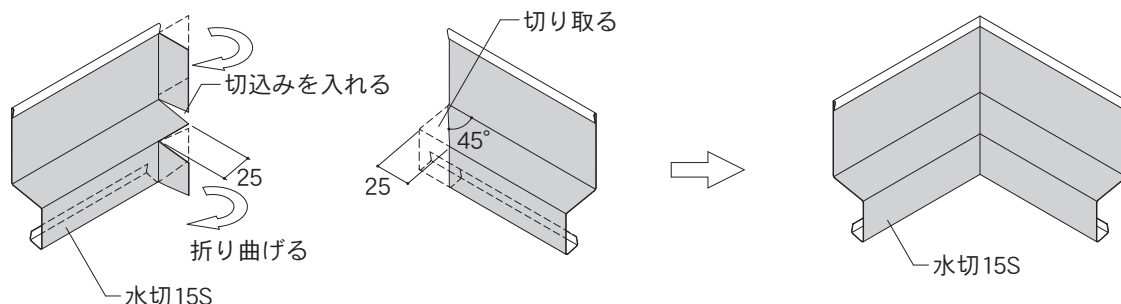


7-1. 15mm品 各部位の加工例

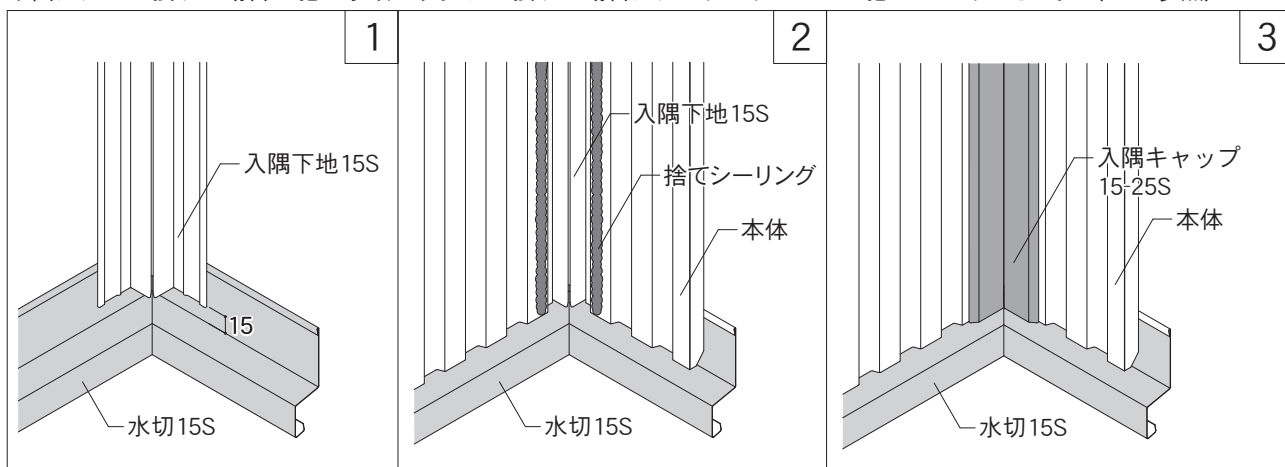
土台部[入隅部]

使用部材：水切15S・入隅キャップ15-25S・入隅下地15S

下図の方法で部材を切り欠き加工し 1 ~ 3 の順序で施工してください。



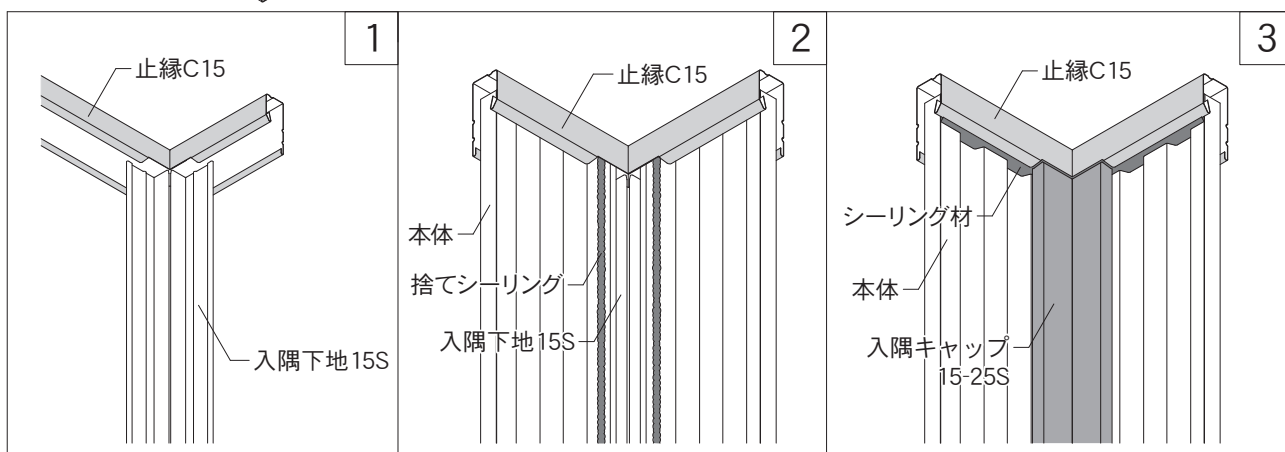
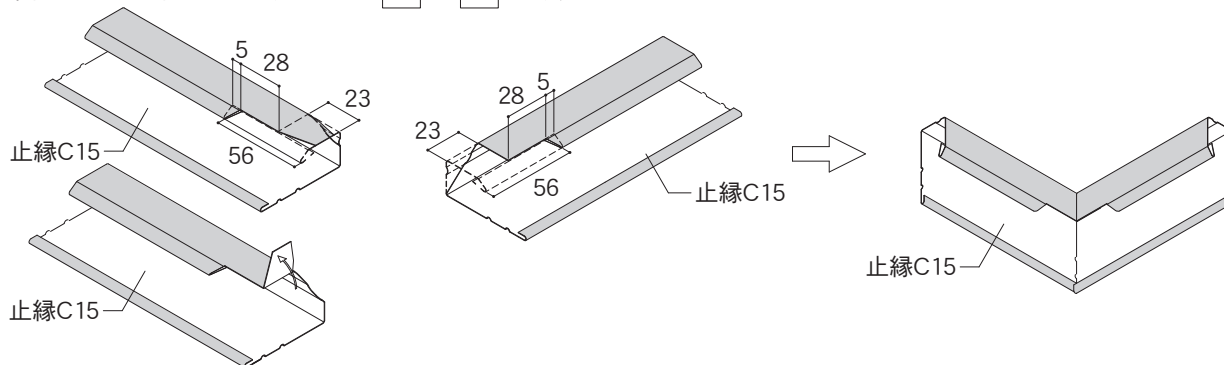
下図は、たて張りの場合の施工手順です。よこ張りの場合は、スターター15Sを施工してください。(P152参照)



軒部[入隅部]

使用部材：止縁C15・入隅キャップ15-25S・入隅下地15S

下図の方法で部材を切り欠き加工し 1 ~ 3 の順序で施工してください。



7

部材の加工例と
つなぎ方

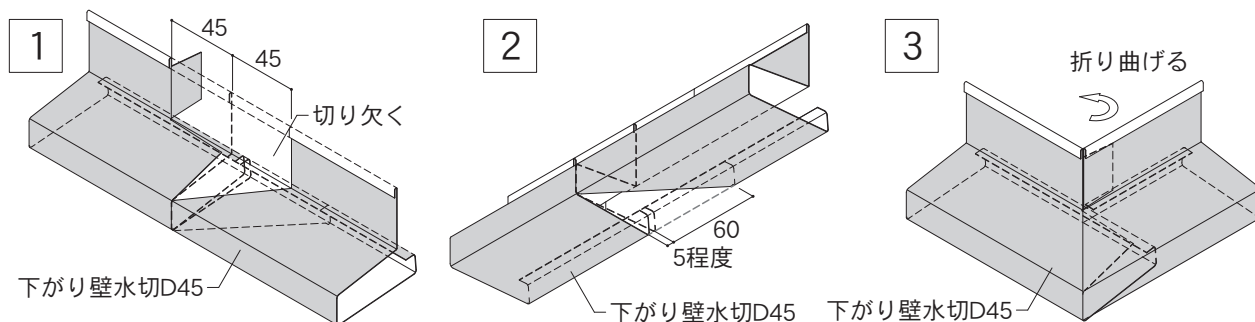
7. 部材の加工例とつなぎ方

7-1. 15mm品 各部位の加工例

下がり壁部[出隅部]①

使用部材：下がり壁水切D45

1 ～ 3 の順序で切り欠き加工してください。



下がり壁部[出隅部]②

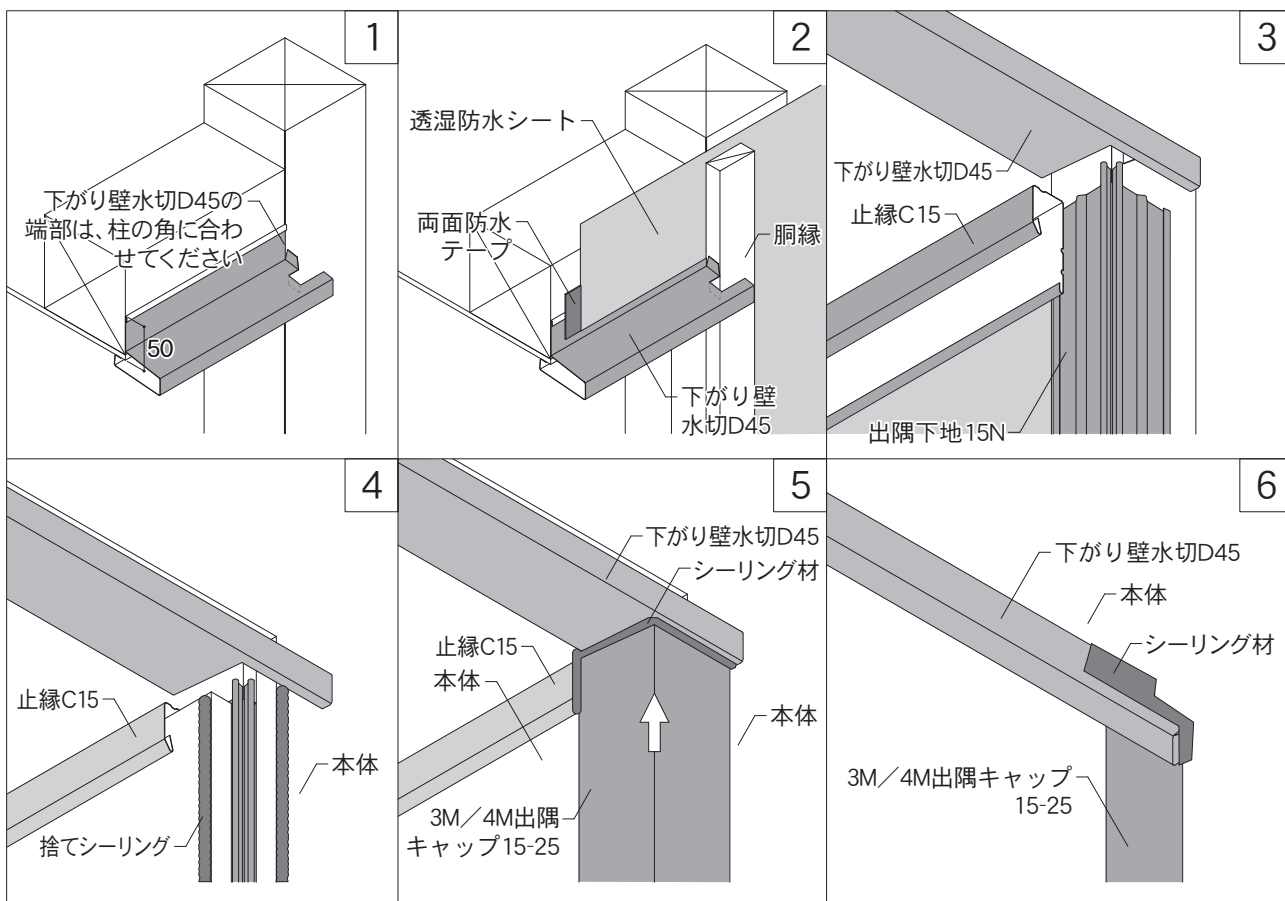
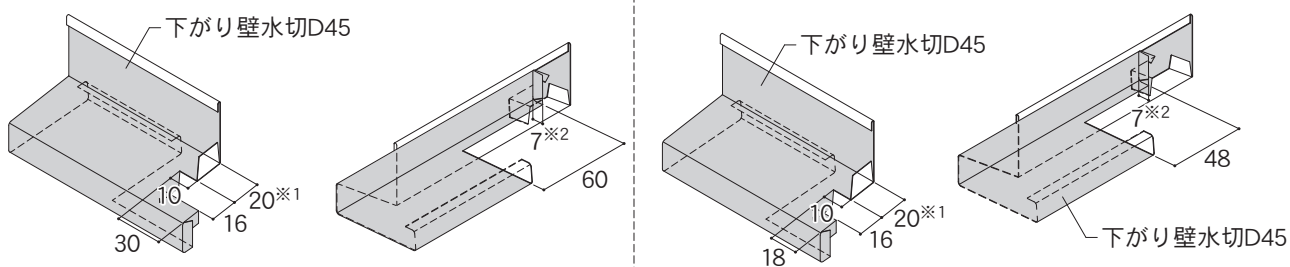
使用部材：下がり壁水切D45・3M/4M出隅キャップ15-25または段出隅・出隅下地15N

下図の方法で部材を切り欠き加工し 1 ～ 6 の順序で施工してください。

図は、胴縁の厚さ18mmの場合です。胴縁厚さ15mmの場合は、※1：17mm、※2：10mmとしてください。

●3M/4M出隅キャップ15-25の場合

●段出隅の場合

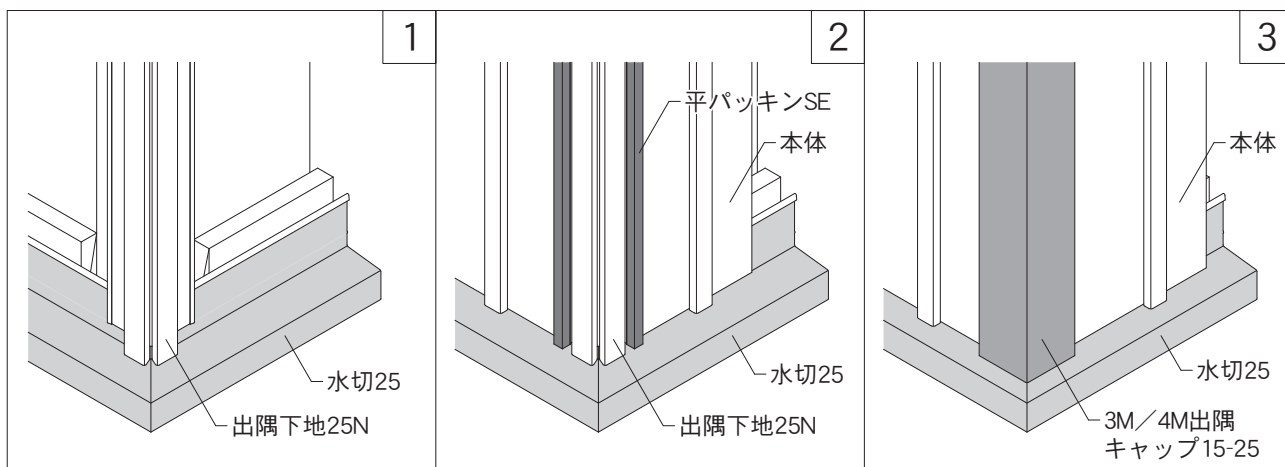
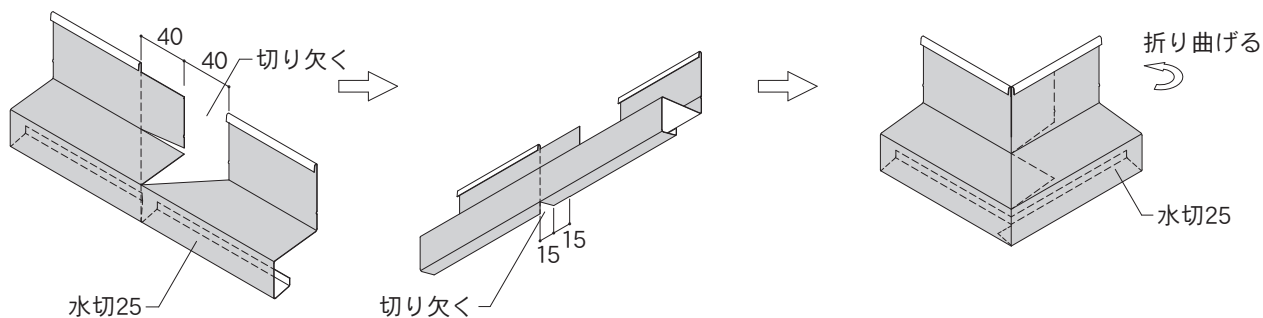


7-2. 25mm品 各部位の加工例

土台部[出隅部]①

使用部材：水切25・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地25N

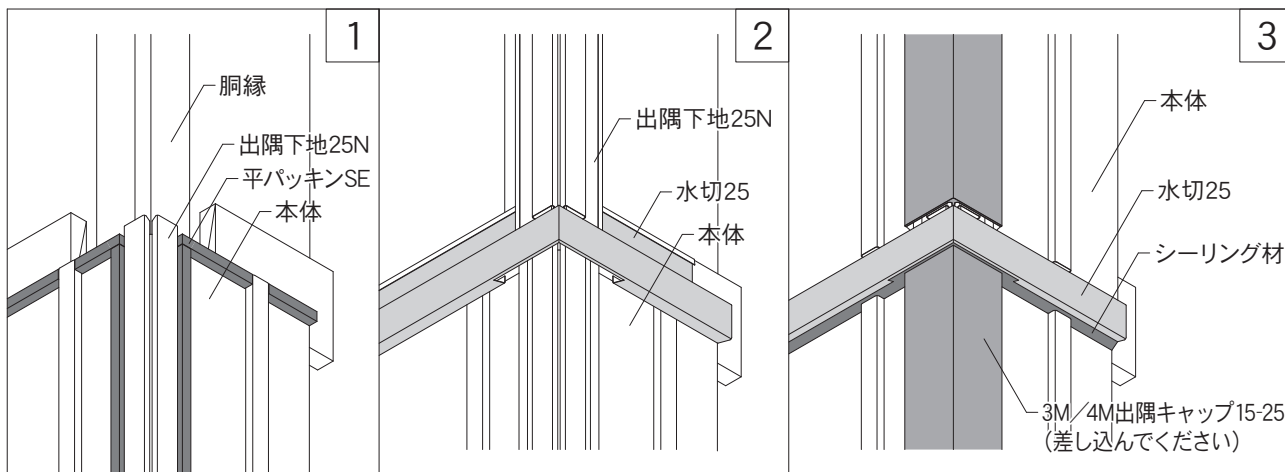
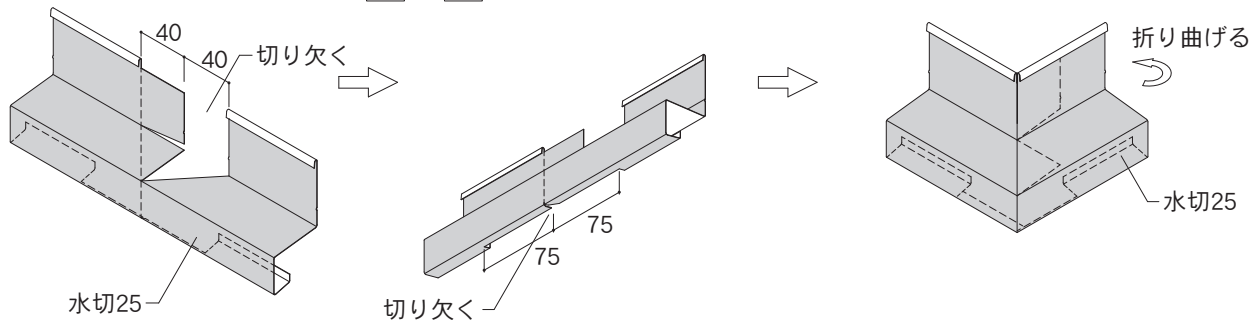
下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～③ の順序で施工してください。



縦継ぎ部[出隅部]①

使用部材：水切25・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地25N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～③ の順序で施工してください。



7

部材の加工例と
つなぎ方

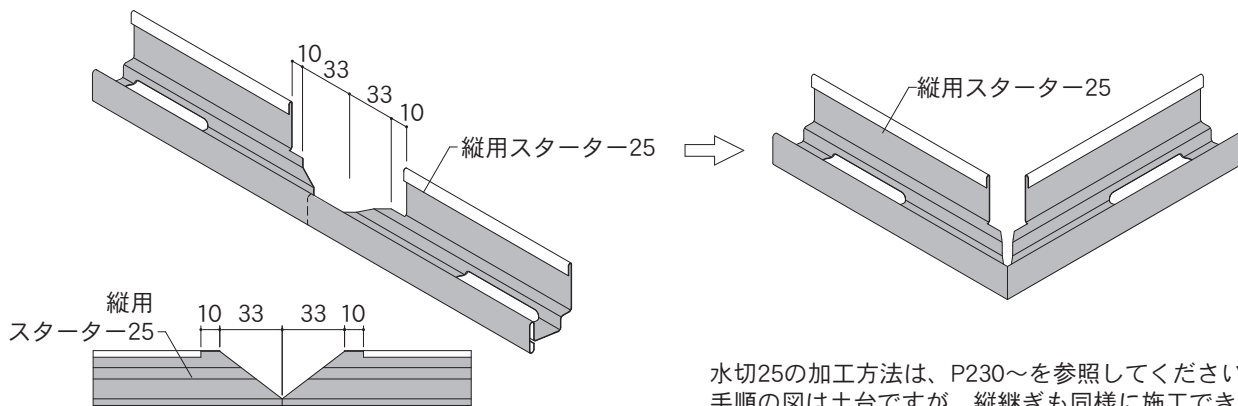
7. 部材の加工例とつなぎ方

7-2. 25mm品 各部位の加工例

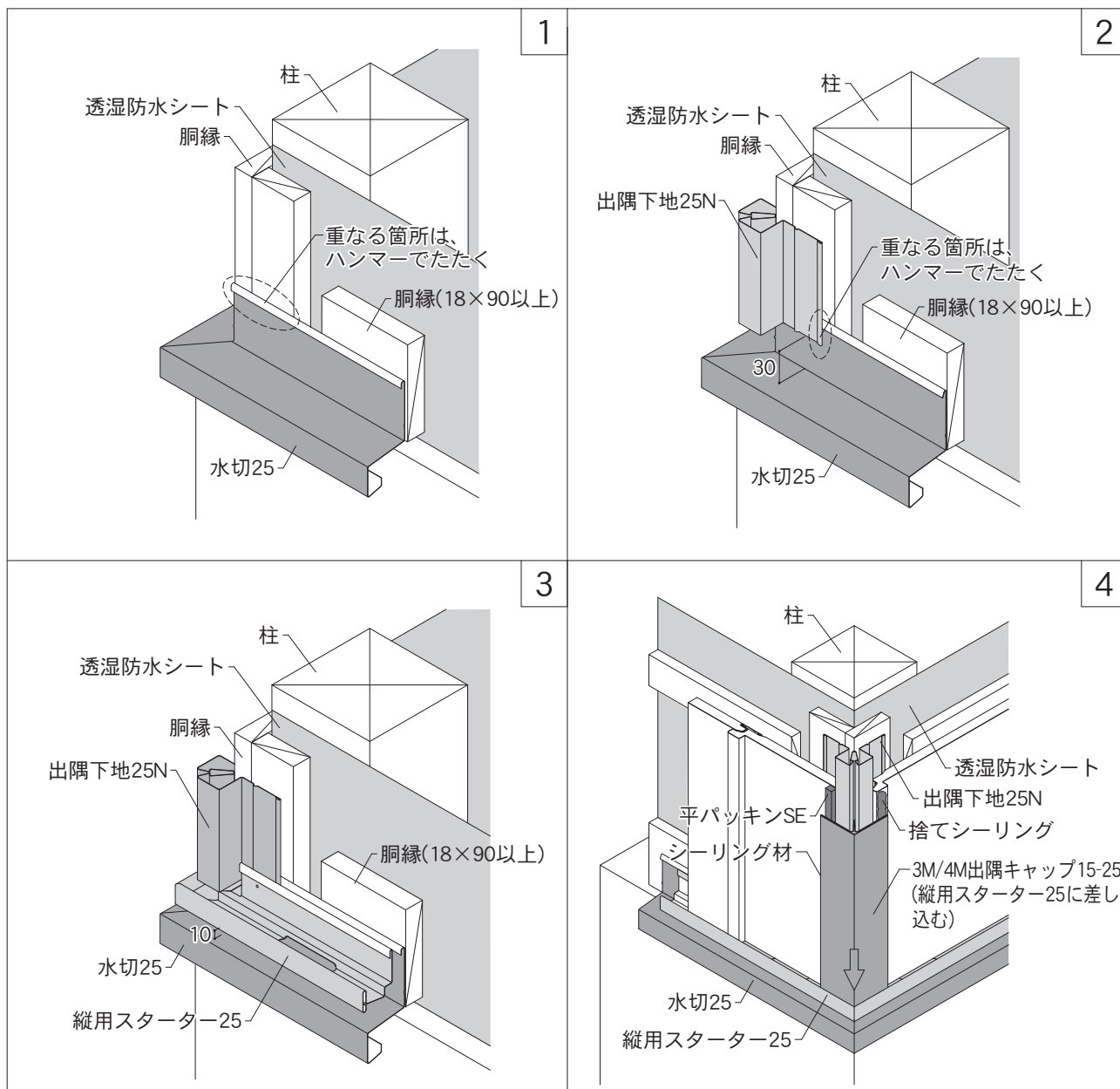
土台部・縦継ぎ部[出隅部]②

使用部材：水切25・縦用スターター25・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地25N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



水切25の加工方法は、P230～を参照してください。
手順の図は土台ですが、縦継ぎも同様に施工できます。



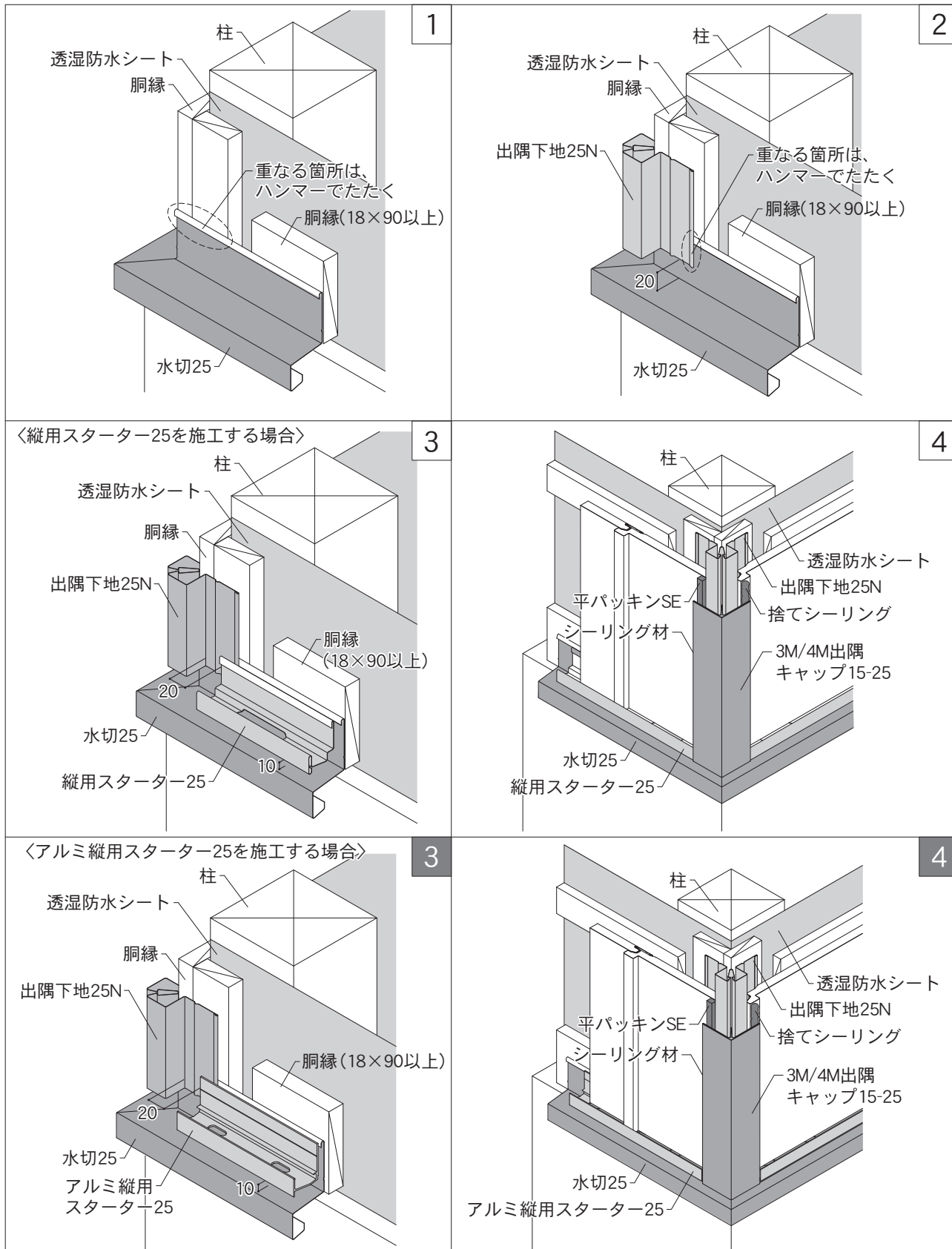
7-2. 25mm品 各部位の加工例

土台部・縦継ぎ部[出隅部]③ 使用部材：水切25・縦用スターター25（アルミ縦用スターター25）・3M/4M出隅キャップ15・25・出隅下地25N

下図の順序で施工してください。

水切25の加工方法は、P232を参照してください。

土台部には、縦用スターター25とアルミ縦用スターター25を施工できますが、縦継ぎ部にはアルミ縦用スターター25は施工できません。



7

部材の加工例と
つなぎ方

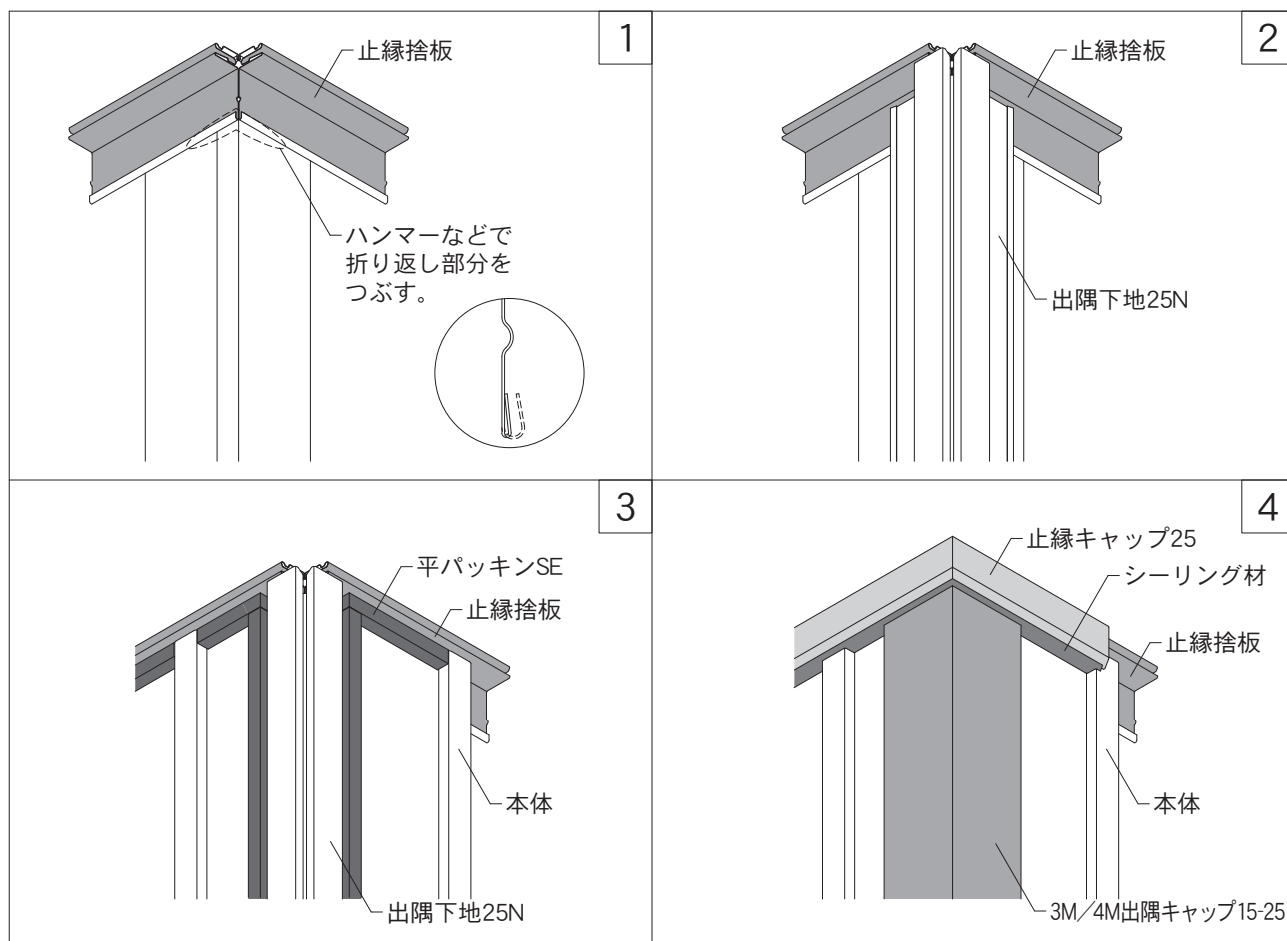
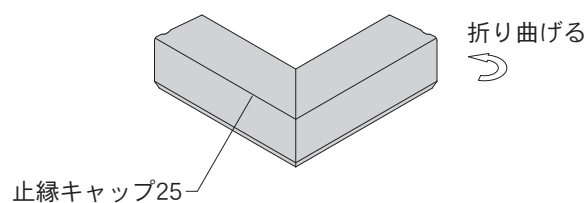
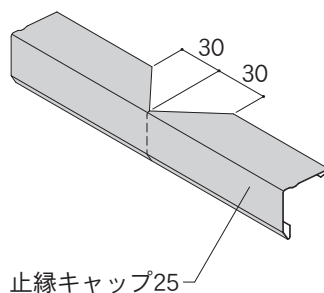
7. 部材の加工例とつなぎ方

7-2. 25mm品 各部位の加工例

軒部[出隅部]①

使用部材：止縁キャップ25・止縁捨板・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地25N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ① ～ ④ の順序で施工してください。

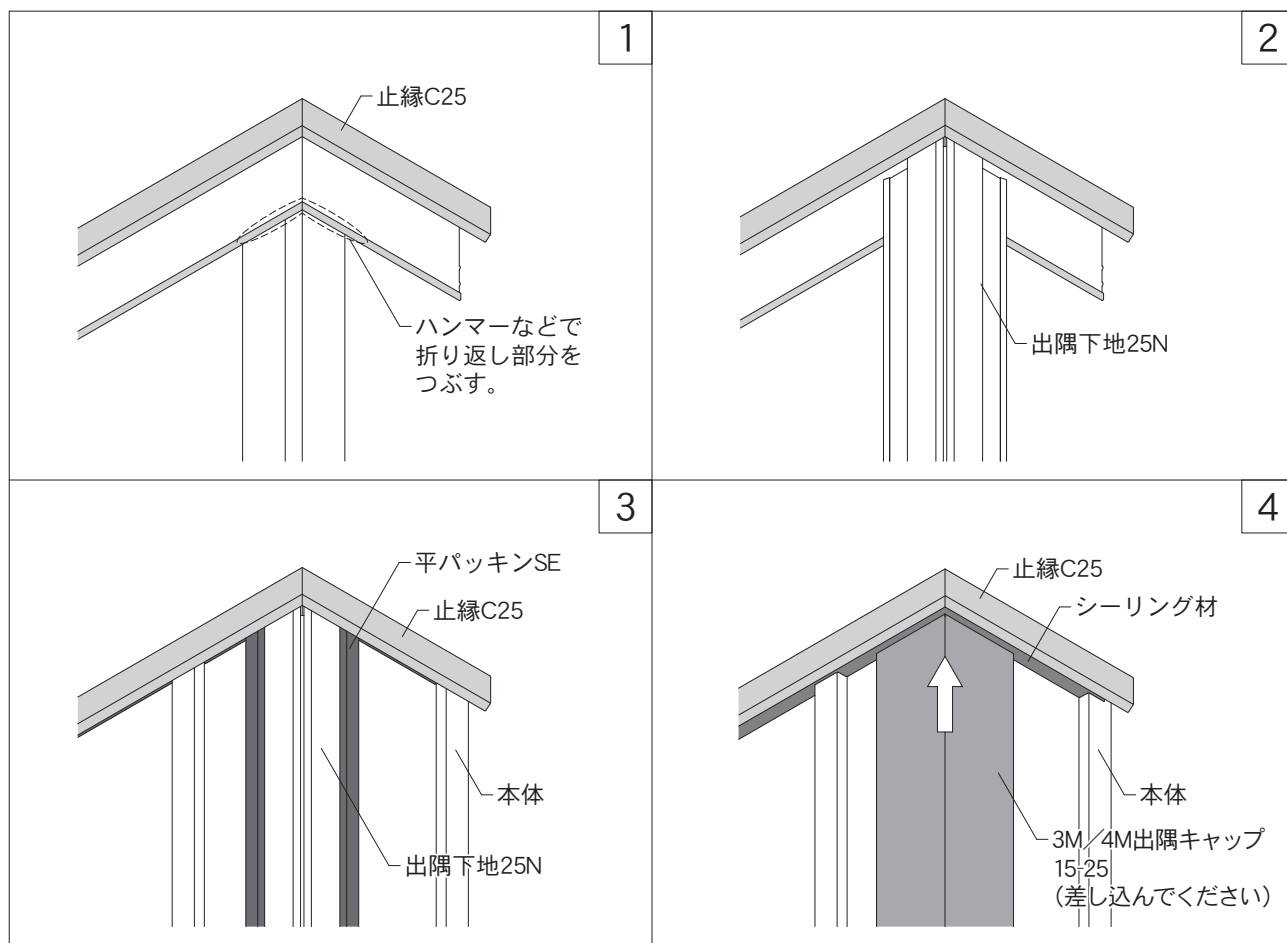
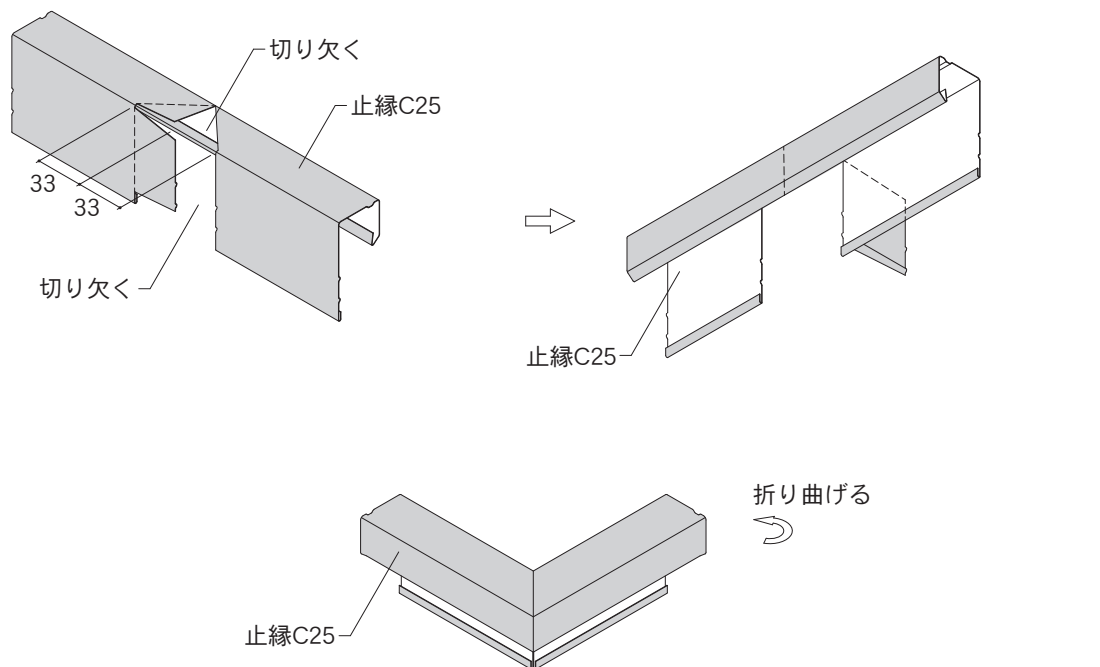


7-2. 25mm品 各部位の加工例

軒部[出隅部]②

使用部材：止縁C25・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地25N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



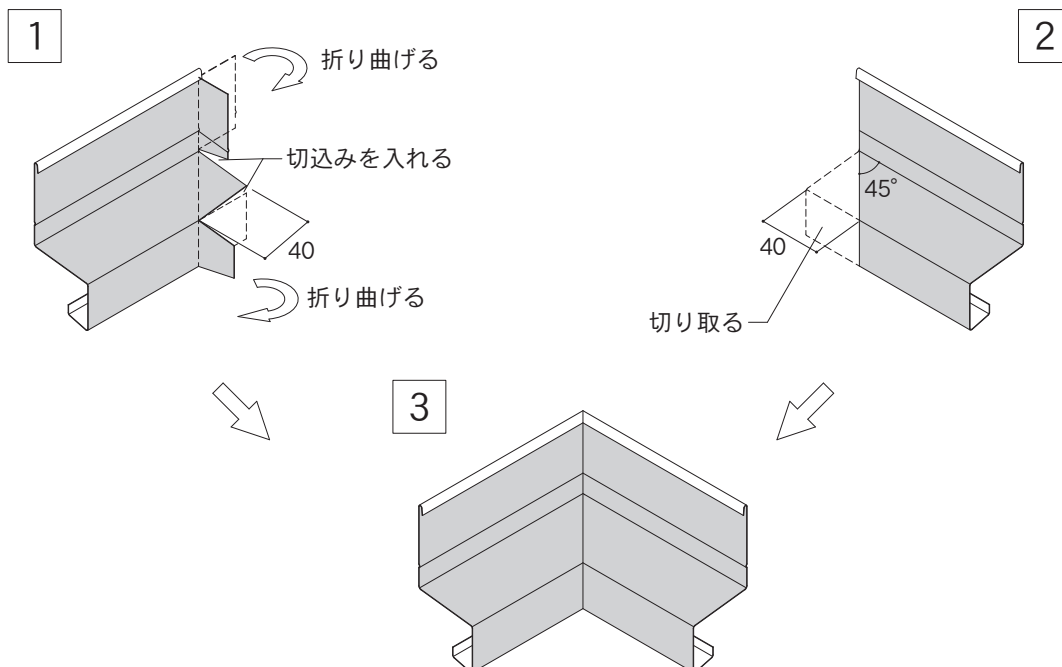
7. 部材の加工例とつなぎ方

7-2. 25mm品 各部位の加工例

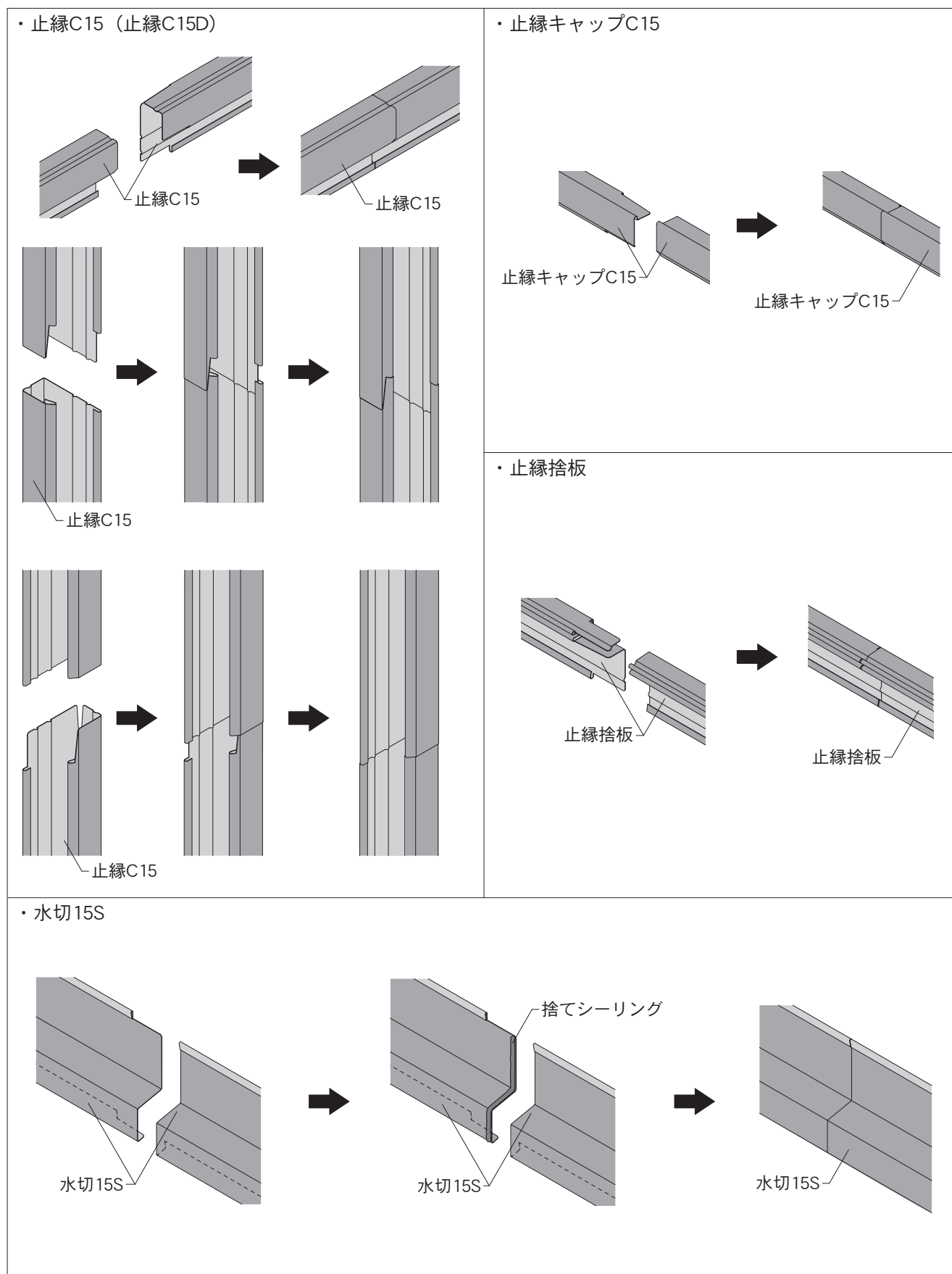
土台部[入隅部]

使用部材：水切25

1 ~ 3 の順序で切り欠き加工してください。

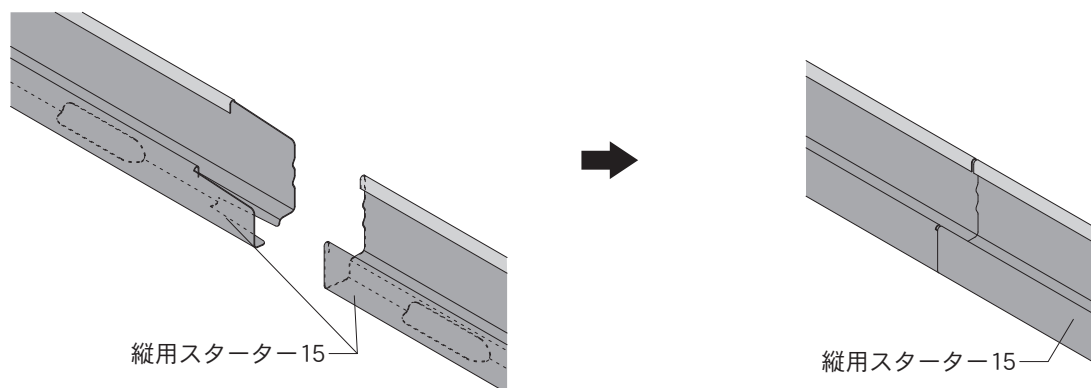


7-3. 部材同士のつなぎ方の例

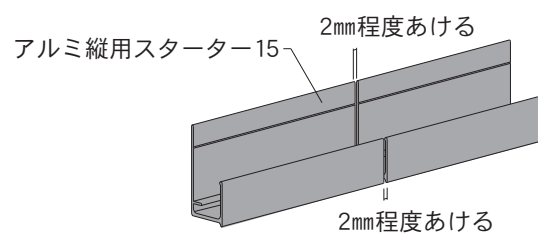


7-3. 部材同士のつなぎ方の例

・縦用スターター-15

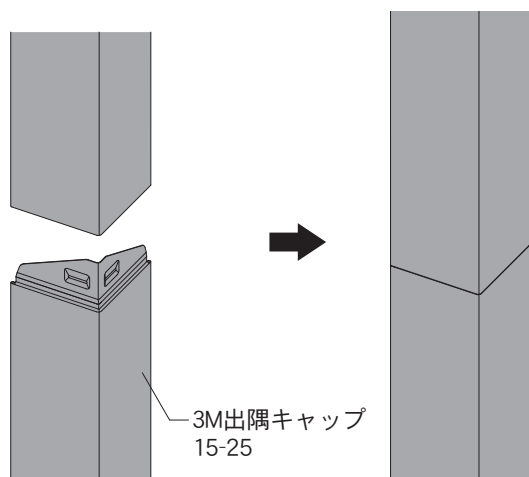


・アルミ縦用スターター-15

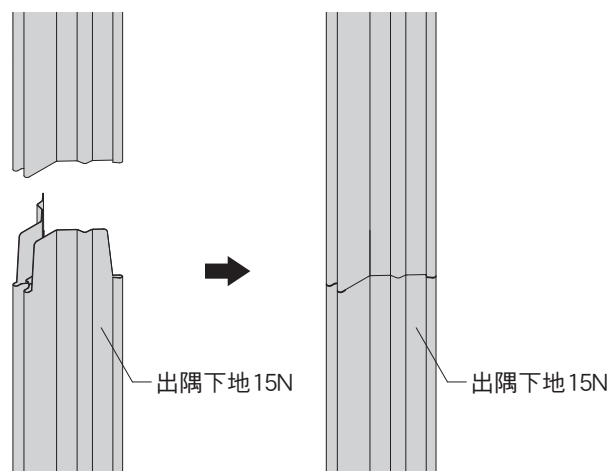


熱伸縮を考慮し2mm程度のすき間をあけて施工してください。

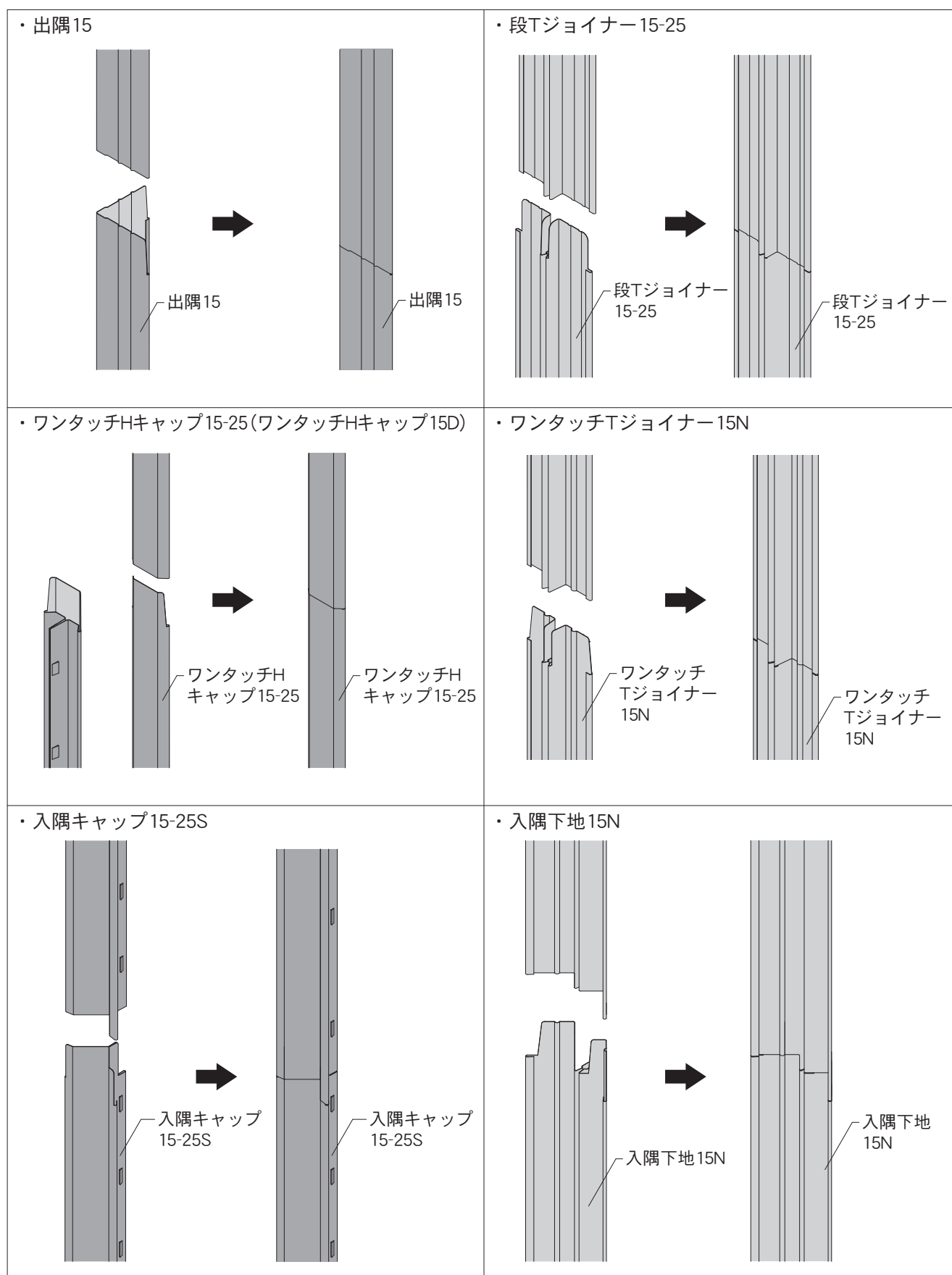
・3M出隅キャップ15-25／4M出隅キャップ15-25



・出隅下地15N



7-3. 部材同士のつなぎ方の例



7. 部材の加工例とつなぎ方

7-3. 部材同士のつなぎ方の例

単位：mm

